

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT 393—1995

矿用差压传感器通用技术条件

1995-09-28 发布

1995-10-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

1 主题内容与适用范围

本标准规定了差压传感器技术条件、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于煤矿用半导体式、电容式、膜盒式和膜片式的差压传感器,也适用于其他矿井用的差压传感器(以下简称传感器)。

2 引用标准

- GB 998 低压电器基本试验方法
- GB 2423.1 电工电子产品基本环境试验规程 试验 A:低温试验方法
- GB 2423.2 电工电子产品基本环境试验规程 试验 B:高温试验方法
- GB 2423.4 电工电子产品基本环境试验规程 试验 Db:交变湿热试验方法
- GB 2423.5 电工电子产品基本环境试验规程 试验 Ea:冲击试验方法
- GB 2423.10 电工电子产品基本环境试验规程 试验 Fc:振动(正弦)试验方法
- GB 3836.1 爆炸性环境用防爆电气设备 通用要求
- GB 3836.4 爆炸性环境用防爆电气设备 本质安全型电路和电气设备“i”
- GB/T 4942.2 低压电器外壳防护等级
- GB 10111 利用随机数骰子进行随机抽样的方法
- MT 209 煤矿通讯、检测、控制用 电工电子产品通用技术要求
- MT 210 煤矿通讯、检测、控制用 电工电子产品基本试验方法
- MT 211 煤矿通讯、检测、控制用 电工电子产品质量检验规则

3 技术要求

- 3.1 传感器应符合本标准要求,并按经规定程序批准的图样和技术文件制造。
- 3.2 传感器应采用本质安全型防爆结构,并应符合 GB 3836.1 和 GB 3836.4 的有关规定。
- 3.3 传感器在下列环境条件下应能正常工作:
 - a. 环境温度:0~40℃;
 - b. 相对湿度:<98%;
 - c. 大气压力:86~106 kPa。
- 3.4 基本误差。

传感器的基本误差应符合表 1 的规定。