



中华人民共和国国家标准

GB/T 38759—2020

机床 卡盘 术语

Machine tools—Work holding chucks—Vocabulary

(ISO 19719:2010, MOD)

2020-04-28 发布

2020-11-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 19719:2010《机床 卡盘 术语》。

本标准与 ISO 19719:2010 相比存在结构的差异见附录 A。本标准与 ISO 19719:2010 相比存在技术性差异,这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线(|)进行了标示,具体技术性差异及其原因如下:

——删除了“范围”里原 ISO 19719:2010 的注 1 和注 2 的内容;原因是注 1 和注 2 是从国际标准角度说明的,我国标准不用这种解释。

——关于规范性引用文件,本标准做了具有技术性差异的调整,以适应我国的技术条件,调整的情况集中反映在第 2 章“规范性引用文件中”具体调整如下:

- 用修改采用国际标准的 GB/T 5900.1 代替了 ISO 702-1;
- 用等同采用国际标准的 GB/T 5900.2 代替了 ISO 702-2;
- 用等同采用国际标准的 GB/T 5900.3 代替了 ISO 702-3;
- 用等同采用国际标准的 GB/T 31396.1 代替了 ISO 3442-1;
- 用等同采用国际标准的 GB/T 31396.2 代替了 ISO 3442-2;
- 用等同采用国际标准的 GB/T 31396.3 代替了 ISO 3442-3。

——增加了中文索引。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会(SAC/TC 22)归口。

本标准起草单位:烟台环球机床附件集团有限公司、国家机床质量监督检验中心、烟台环球机床装备股份有限公司、呼和浩特众环(集团)有限责任公司、浙江园牌机床附件有限公司、台州市浙东机床附件有限公司、台州市力歌机床附件有限公司、江苏宏达数控科技股份有限公司、慈溪市奥菱机床附件有限公司、宜兴九三五二机床附件有限公司、富阳新马工具有限公司、瓦房店永川机床附件有限公司、山东威达机械股份有限公司。

本标准主要起草人:张越东、陈妍言、邓敦宏、杜淑暹、张杰、陈晓、王征、吴华平、范伟其、周平、胡士宏、刘文深、马光芬。

机床 卡盘 术语

1 范围

本标准规定了机床卡盘装置的类型、卡盘部件、液压和气动零部件、夹紧装置和附件以及夹持技术的通用术语。

本标准适用于一般用途的金属切削机床工件夹紧技术和卡盘通用技术词汇。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5900.1 机床 主轴端部与卡盘连接尺寸 第1部分:圆锥连接(GB/T 5900.1—2008, ISO 702-1:2001, MOD)

GB/T 5900.2 机床 主轴端部与花盘 互换性尺寸 第2部分:凸轮锁紧型(GB/T 5900.2—1997, eqv ISO 702/Ⅱ:1975)

GB/T 5900.3 机床 主轴端部与花盘 互换性尺寸 第3部分:卡口型(GB/T 5900.3—1997, eqv ISO 702/Ⅲ:1975)

GB/T 31396.1 机床 分离爪自定心卡盘尺寸和几何精度检验 第1部分:键、槽配合型手动卡盘(GB/T 31396.1—2015, ISO 3442-1:2005, IDT)

GB/T 31396.2 机床 分离爪自定心卡盘尺寸和几何精度检验 第2部分:键、槽配合型动力卡盘(GB/T 31396.2—2015, ISO 3442-2:2005, IDT)

GB/T 31396.3 机床 分离爪自定心卡盘尺寸和几何精度检验 第3部分:梳齿配合型动力卡盘(GB/T 31396.3—2020, ISO 3442-3:2007, IDT)

ISO 702-4 机床 主轴端部和卡盘连接尺寸 第4部分:圆柱连接(Machine tools—Connecting dimensions of spindle noses and work holding chucks—Part 4: Cylindrical connection)

3 工件夹紧装置

3.1 夹紧装置的类型

3.1.1

卡盘 chuck

带有移动卡爪夹紧工件的夹紧装置。

见图1。