

ICS 61.060  
Y 75



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3903.9—2005/ISO 20867:2001

---

## 鞋类 内底试验方法 跟部持钉力

Footwear—Test methods for insoles—Heel pin holding strength

(ISO 20867:2001, IDT)

2005-09-26 发布

2006-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
**鞋类 内底试验方法 跟部持钉力**  
GB/T 3903.9—2005/ISO 20867:2001

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

2006年2月第一版 2006年2月电子版制作

\*

书号: 155066·1-26943

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

GB/T 3903 的本部分等同采用国际标准 ISO 20867:2001《鞋类——内底试验方法——跟部持钉力》。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国制鞋标准化中心归口。

本部分起草单位：中国皮革和制鞋工业研究院、中华人民共和国黑龙江出入境检验检疫局。

本部分主要起草人：马越、张伟娟、王占伟、李冲霄。

## 鞋类 内底试验方法 跟部持钉力

### 1 范围

GB/T 3903 的本部分规定了鞋类内底材料持钉能力以防止鞋钉穿透内底的测定方法。  
本方法适用于带跟的组装内底,也适用于用钉固定的外装后跟的内底。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 3903 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

ISO 5893 橡胶和塑料试验设备——拉伸、弯曲和压缩型(恒定的横动速率)——描述  
EN 12222 鞋类——鞋类、鞋类部件环境调节和试验的标准环境  
prEN 13400:1998 鞋类——鞋类部件的取样定位

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于 GB/T 3903 的本部分。

#### 3.1

**跟部持钉力 heel pin holding strength**

推动模拟后跟钉头穿透内底材料所需要的力。

### 4 仪器和材料

应用以下仪器和材料:

#### 4.1 钻子

钻子,钻头为直径  $2.0\text{ mm} \pm 0.1\text{ mm}$  的螺旋钻。

#### 4.2 拉力机

符合 ISO 5893 的要求,精确度 B 级,拉伸速度  $100\text{ mm/min} \pm 20\text{ mm/min}$ 。推荐使用能自动记录力值或最大力值指针的拉力机。

#### 4.3 拉力机的附件

拉力机的附件,应包括以下两部分:

- a) 刚性的试样支承座,可固定安装在拉力机机座上,座中央有一个直径  $12\text{ mm}$  的圆孔,试验过程中施力方向垂直于支承座平面,并通过该圆孔的中心。
- b) 推钉器,是推动模拟钉穿过试样的动力装置。模拟钉的导向头直径为  $2\text{ mm}$ ,钉身直径  $4\text{ mm} \pm 0.2\text{ mm}$ ,形成的轴肩与钉的轴线垂直(上述尺寸对应于  $8\text{ mm} \times 14\text{ mm}$  的标准后跟钉)。

附件应当设计成能保证模拟钉轴线通过试样支承座的孔中心(见图 1)。