



中华人民共和国国家标准

GB/T 22124.2—2010

面向装备制造业产品全生命周期工艺知识 第2部分：通用制造工艺分类编码规范

Equipment manufacturing oriented product life-cycle technology knowledge—
Part 2: Coding regulation of general manufacturing technology classification

2011-01-14 发布

2011-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 通用制造工艺编码原则	1
5 通用制造工艺分类编码方案	2
附录 A (资料性附录) 按成形方式对通用制造工艺进行分类编码的方案	4
附录 B (资料性附录) 按加工尺寸对通用制造工艺进行分类编码的方案	13
附录 C (资料性附录) 按加工精度对通用制造工艺进行分类编码的方案	16
附录 D (资料性附录) 按加工设备对通用制造工艺进行分类编码的方案	19
附录 E (资料性附录) 按加工材料对通用制造工艺进行分类编码的方案	21
附录 F (资料性附录) 按加工能量对通用制造工艺进行分类编码的方案	24
附录 G (资料性附录) 按加工能量传递介质对通用制造工艺进行分类编码的方案	26
参考文献	29

前 言

GB/T 22124《面向装备制造业产品全生命周期工艺知识》由 3 部分组成：

- 第 1 部分：通用制造工艺分类；
- 第 2 部分：通用制造工艺分类编码规范；
- 第 3 部分：通用制造工艺描述与表达规范。

本部分是 GB/T 22124 的第 2 部分。

本部分的附录 A、附录 B、附录 C、附录 D、附录 E、附录 F 和附录 G 是资料性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国自动化系统与集成标准化技术委员会(SAC/TC 159)归口。

本部分主要起草单位：中国标准化研究院、大连交通大学、济南铁道职业技术学院。

本部分主要起草人：刘守华、李文武、詹俊峰、杨青海、孙丽、王秀伦、王少妮。

面向装备制造业产品全生命周期工艺知识

第2部分:通用制造工艺分类编码规范

1 范围

GB/T 22124 的本部分规定了面向装备制造业产品的通用制造工艺分类编码原则和具体的编码方案。

本部分适用于制造企业、计算机辅助工艺应用系统集成商、提供制定产品工艺服务等机构对制造工艺的分类编码。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 22124 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 22124.1—2008 面向装备制造业产品全生命周期工艺知识 第1部分:通用制造工艺分类

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本部分。

3.1

工艺 technology

使各种原材料、半成品成为产品的方法和过程。

[GB/T 4863—2008,定义 3.1.1]

3.2

制造工艺 manufacturing technology

为了有效完成制造活动所施行的各种制造方法和制造过程的总称。包括离散型制造工艺和流程型制造工艺,如无特殊说明,本部分中涉及的工艺主要指离散型制造工艺。

[GB/T 22124.1—2008,定义 3.2]

3.3

编码 coding

给事物或概念赋予代码的过程。

[GB/T 10113—2003,定义 2.2.1]。

3.4

分类码段 classification segment

描述分类对象的代码中的每个组成部分。

4 通用制造工艺编码原则

4.1 唯一性

基于一种通用制造工艺分类方法(面),每一个编码对象仅有一个代码,一个代码只唯一表示一个编