



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6135.2—2008

代替 GB/T 6135.2—1996, GB/T 6135.3—1996

---

## 直柄麻花钻 第2部分：直柄短麻花钻和 直柄麻花钻的型式和尺寸

Parallel shank twist drills—

Part 2: The types and dimensions for parallel shank stub series twist drills  
and parallel shank jobber series twist drills

(ISO 235:1980, Parallel shank jobber and stub series drills  
and Morse taper shank drills, MOD)

2008-11-04 发布

2009-04-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 6135《直柄麻花钻》分为四个部分：

- 第 1 部分：粗直柄小麻花钻的型式和尺寸；
- 第 2 部分：直柄短麻花钻和直柄麻花钻的型式和尺寸；
- 第 3 部分：直柄长麻花钻的型式和尺寸；
- 第 4 部分：直柄超长麻花钻的型式和尺寸。

本部分为 GB/T 6135 的第 2 部分。

本部分修改采用 ISO 235:1980《直柄通用系列和短系列麻花钻和莫氏锥柄麻花钻》(英文版)。

本部分与 ISO 235:1980 相比有下列技术差异：

- 标准名称“直柄通用系列和短系列麻花钻和莫氏锥柄麻花钻”改为“直柄麻花钻 第 2 部分：直柄短麻花钻和直柄麻花钻的型式和尺寸”；
- 增加了规范性引用文件；
- 删除了互换性；
- 删除了莫氏锥柄麻花钻的型式和尺寸；
- 删除了直柄短麻花钻和通用直柄麻花钻英寸尺寸表；
- 修改了制造中间直径的直柄短麻花钻和通用直柄麻花钻时，总长和沟槽长度尺寸；
- 增加了制造带扁尾的直柄短麻花钻和直柄麻花钻时，扁尾部分的尺寸和公差规定；
- 增加了标记示例。

本部分代替 GB/T 6135.2—1996《直柄麻花钻 第 2 部分：直柄短麻花钻的型式和尺寸》和 GB/T 6135.3—1996《直柄麻花钻 第 3 部分：直柄麻花钻的型式和尺寸》。

本部分与 GB/T 6135.2—1996、GB/T 6135.3—1996 相比主要变化如下：

- 型式和尺寸以及标记示例包括直柄短麻花钻和直柄麻花钻；
- 标记示例中“高性能”改为“精密级”。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国刀具标准化技术委员会(SAC/TC 91)归口。

本部分起草单位：成都工具研究所、上海工具厂有限公司。

本部分主要起草人：曾宇环、邓智光、励政伟、陈丽萍。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 1435—1978、GB 1435—1985、GB/T 6135.2—1996；
- GB 1436—1978、GB 1436—1985、GB 6134—1985、GB/T 6135.3—1996。

# 直柄麻花钻

## 第2部分:直柄短麻花钻和直柄麻花钻的型式和尺寸

### 1 范围

GB/T 6135 的本部分规定了直柄短麻花钻和直柄麻花钻的型式和尺寸。

本部分适用于直径 0.20 mm~40 mm 的直柄麻花钻。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 6135 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 1442 直柄工具用传动扁尾及套筒 尺寸(GB/T 1442—2004,ISO 4203:1978,MOD)

### 3 符号

$d$  钻头直径

$l$  总长

$l_1$  沟槽长度

### 4 型式与尺寸

#### 4.1 直柄短麻花钻的型式和尺寸

4.1.1 直柄短麻花钻的型式和尺寸分别按图 1 和表 1 的规定。

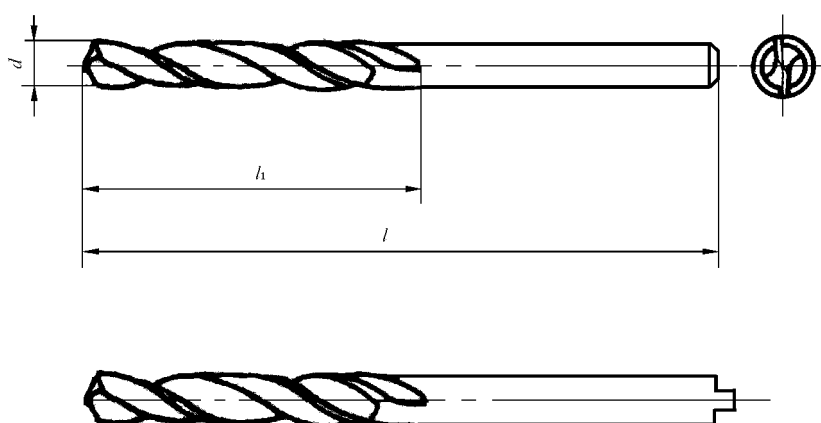


图 1