

ICS 59.080.01  
W 04



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 31127—2014

---

## 纺织品 色牢度试验 拼接互染色牢度

Textiles—Tests for colour fastness—Colour fastness to transfer in joints

2014-09-03 发布

2015-03-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分技术委员会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准起草单位:深圳市计量质量检测研究院、纺织工业标准化研究所、利郎(中国)有限公司、九牧王股份有限公司。

本标准主要起草人:王秀、斯颖、叶谋锦、林荣宗、叶毓辉。

# 纺织品 色牢度试验 拼接互染色牢度

## 1 范围

本标准规定了两种测定纺织品拼接互染色牢度的试验方法,即洗涤法和浸泡法。  
本标准适用于由深、浅色织物拼接而成的各类纺织品。非拼接的纺织品可参照执行。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡

GB/T 1914 化学分析滤纸

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

FZ/T 01023 贴衬织物沾色程度的仪器评级方法

## 3 原理

### 3.1 洗涤法

试样置于规定洗涤液中,在规定的浴比、时间和温度条件下进行机械搅动,再经清洗和干燥后,用评定沾色用灰色样卡或仪器评定试样的沾色。

### 3.2 浸泡法

试样置于规定洗涤液中,处理后,放在试验装置内两块具有规定压力的平板之间,再经清洗和干燥后,用评定沾色用灰色样卡或仪器评定试样的沾色。

## 4 设备

### 4.1 试验装置 A

合适的机械洗涤装置,由装有一根旋转轴的水浴锅构成,旋转轴呈放射形支撑着多只容量为(550±50)mL的不锈钢容器,直径为(75±5)mm,高为(125±10)mm,从轴中心到容器底部的距离为(45±10)mm。轴和容器的转速为(40±2)r/min。水浴锅温度由恒温器控制,使试验溶液保持在规定温度±2℃内。

注:能获得同样结果的其他机械装置也可用于洗涤法。

### 4.2 试验装置 B

由一副不锈钢架和质量约5kg、底部面积约115mm×60mm的重锤配套组成,并附有尺寸约115mm×60mm×1.5mm的玻璃或丙烯酸树脂板。当(100±2)mm×(40±2)mm的组合试样夹于板间时,可使组合试样受压(12.5±0.9)kPa。试验装置的结构应保证试验中移开重锤后,试样所受压强保持不变。