



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6131.3—1996

---

## 铣 刀 直 柄 第 3 部分:2°斜削平直柄的型式和尺寸

Parallel shanks for milling cutters—  
Part 3: Dimensional characteristics of parallel shanks with 2° angular flats

1996-07-05 发布

1997-02-01 实施

---

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

铣 刀 直 柄  
第 3 部分:2°斜削平直柄的型式和尺寸

GB/T 6131.3—1996

代替 GB 6131—85

Parallel shanks for milling cutters—

Part 3: Dimensional characteristics of parallel shanks with 2° angular flats

本标准等效采用国际标准 ISO/CD 3338-3:1993《铣刀直柄 第 3 部分:2°斜削平直柄尺寸》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铣刀 2°斜削平直柄的型式和尺寸。

本标准适用于柄部直径 6~50 mm 的单头铣刀。

2 引用标准

GB/T 6131.2 铣刀直柄 第 2 部分:削平直柄的型式和尺寸

3 符号

$d_1$  柄部直径

$l_1$  柄部长度

$l_4$  削平长度

$l_5$  基面至柄端距离

$h$  削平高度

$r_2$  圆弧半径

4 型式和尺寸

按图 1 和表 1。

按本标准和 GB/T 6131.2 规定的两种不同型式的削平平面可出现在同一柄上,但其相互位置应相差 90°;从柄部非切削端看,第二个削平平面应位于 2°斜削平平面的逆时针方向。