

UDC 667.525.019
Y 44



中华人民共和国国家标准

GB/T 13217.6—91

凹版塑料油墨检验方法 着色力检验

Test method for relative tinting strength of
plastics gravure printing inks

1991-09-14 发布

1992-08-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

凹版塑料油墨检验方法 着色力检验

GB/T 13217.6—91

Test method for relative tinting strength of plastics gravure printing inks

1 主题内容与适用范围

本标准规定了凹版塑料油墨着色力的检验方法。
本标准适用于凹版塑料油墨着色力的检验。

2 原理

以定量标准白墨将试样和标样分别冲淡,对比冲淡后油墨刮样的着色力,以百分数表示之。

3 材料

3.1 刮样纸:160 mm×60 mm,65 g/m² 画报纸。

3.2 标准白墨和标准黑墨〔见附录 A(补充件)〕。

3.3 擦洗溶剂:乙醇或汽油。

4 仪器

4.1 玻璃棒:φ 7 mm,长 250 mm。

4.2 称量瓶:容量 50 mL。

4.3 架盘天平:称量 100 g,感量 0.1 g。

4.4 刮片。

5 检验条件

5.1 检验应在温度 25±1℃、湿度 65%±5%条件下进行。

5.2 检验应在 D₆₅标准照明体下进行。

6 检验步骤

6.1 在架盘天平上,用称量瓶称取 1 g 试样油墨,10 g 标准白墨。用同样方法,相同比例,称取标准样油墨和标准白黑,用玻璃棒充分调匀。

6.2 将冲淡调匀的油墨,取标准样少量,置于刮样纸左上方,取试样少量,置于刮样纸右上方,两者相邻而不相连,用刮片自上而下刮至墨长 80~100 mm,减少刮片内角角度,使油墨涂成较厚的墨层,如图所示。