



中华人民共和国国家标准

GB 6098.1—85

棉纤维长度试验方法 罗拉式分析法

Test method for length of
cotton fibres—Roller analyser

1985-06-12 发布

1986-05-01 实施

国家标准局 批准

棉纤维长度试验方法 罗拉式分析仪法

Test method for length of cotton fibres—Roller analyser

本方法适用于测定棉纤维长度指标。不适用于从棉与其他纤维的混合物中取出的纤维，以及从棉纱或棉织物中取出的纤维的长度测定。

1 名词术语

1.1 主体长度

棉纤维长度分布中，占重量或根数最多的一种长度（也称众数长度）。

1.2 品质长度

棉纤维长度分布中，主体长度以上各组纤维的重量加权平均长度。

1.3 短纤维率

棉纤维中短于一定长度界限的短纤维重量（或根数）占纤维总重量（或总根数）的百分率。

本方法中，短纤维长度界限以棉花类别区分。细绒棉界限为16mm；长绒棉界限为20mm。对特殊品种棉花，接近长绒棉的以长绒棉为界，反之以细绒棉为界。

1.4 重量平均长度

棉纤维长度分布中，以纤维的重量加权得出的平均长度。

1.5 基数

用罗拉式长度分析仪测试时表示棉纤维长度整齐程度的指标。为主体长度组及其邻近共5mm长度范围内纤维重量占总重的百分率。

1.6 长度均匀度

用来表示棉纤维长度整齐度的指标。它等于棉纤维主体长度与基数的乘积。

2 原理

本方法系以罗拉钳口控制长短纤维进行等距分组称重，求得长度分布等各项指标。

3 仪器和工具

3.1 Y111罗拉式长度分析仪。

3.2 扭力天平：最大称量50mg，分度值0.1mg；最大称量25mg，分度值0.05mg。

3.3 计算圆盘。

3.4 其他附件：限制器绒板，一号、二号夹子，垫木，压板，稀梳（10针/cm），密梳（20针/cm），镊子，50mm纤维尺，黑绒板。

4 仪器调整

4.1 指针在蜗轮刻度第16格时，桃形偏心轮应与溜板开始接触。

4.2 检查溜板内缘至下罗拉的中心距离为9.5mm，如果大于或小于9.5mm，则需将一号夹子至挡