

ICS 43.020
CCS K 63



中华人民共和国国家标准

GB/T 10762—2021

代替 GB/T 10762—2005

工矿电机车质量测量方法

Method of mass measurements for industrial and mining electric locomotive

2021-12-31 发布

2022-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 测量项目	2
5 测量要求	2
5.1 基本要求	2
5.2 对电机车的要求	2
6 对测量系统的要求	3
6.1 测量仪器	3
6.2 测量轨道	3
6.3 测量装置的结构	3
6.4 测量系统的量值溯源	3
7 测量方法	4
7.1 取得各测量项目值的基本方法	4
7.2 测量基本操作步骤	4
7.3 采用其他测量方法应满足的测量条件和要求	4
7.4 测量值的处理	5
8 测量记录	5
附录 A (资料性) 工矿电机车质量测量记录表	6
参考文献	7

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 10762—2005《工矿电机车质量测量方法》，与 GB/T 10762—2005 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了范围的表述(见第 1 章,2005 年版的第 1 章)；
- b) 更改了规范性引用文件(见第 2 章,2005 年版的第 2 章)；
- c) 更改了术语“空车质量”“整备质量”“轮重”“轮重不变状态”(见 3.1~3.4、3.8,2005 年版的 3.1~3.4、3.6)；
- d) 增加了术语“轮重偏差率”“轴重偏差率”(见 3.5、3.6)；
- e) 更改了测量项目内容(见第 4 章,2005 年版的第 4 章)；
- f) 更改了测量要求中的“一般要求”(见 5.1.1、5.1.2,2005 年版的 5.1.1、5.1.2)；
- g) 更改了测量要求中“对电机车的要求”(见 5.2.2、5.2.3,2005 年版的 5.2.2、5.2.3),并增加了测量前对电机车转向架和车体检查与调整的要求(见 5.2.4、5.2.5)；
- h) 更改了对测量仪器的相关要求(见 6.1,2005 年版的 6.1)；
- i) 更改了对测量轨道的要求(见 6.2.1~6.2.3,2005 年版的 5.3.1~5.3.5)；
- j) 更改了对测量装置结构的要求(见 6.3,2005 年版的 6.2)；
- k) 增加了对测量系统的计量溯源要求(见 6.4)；
- l) 更改了第 7 章测量方法(见 7.1.1~7.1.4,2005 年版的 7.1.1~7.1.4)；
- m) 增加了轮重偏差率、轴重偏差率的测量方法(见 7.1.5)；
- n) 增加了采用其他测量方法应满足的测量条件和要求(见 7.3)；
- o) 更改了测量值的处理(见 7.4.1、7.4.2,2005 年版的 7.3.1、7.3.2)；
- p) 更改了测量后要记录的内容(第 8 章,2005 年版的第 8 章)；
- q) 增加了资料性附录“工矿电机车质量测量记录表”(见附录 A)；
- r) 增加了参考文献。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国电器工业协会提出并归口。

本文件起草单位：湘潭电机股份有限公司、湘电重型装备有限公司、湘潭市工矿电传动车辆质量检验中心、湘潭牵引机车厂有限公司、湘潭市电机厂有限公司、浙江三坤电气有限公司、湘潭新昕通用电气有限公司、上海立新电器控制设备有限公司、山东山矿重工有限公司、湘潭中天机电有限公司、长沙矿山研究院有限责任公司、中车永济电机有限公司、湖南胤实科技服务有限公司、湘潭牵引电气设备研究所有限公司、河南中车重型装备有限公司、长沙湘电电气技术有限公司、湘潭南方电机车制造有限公司。

本文件主要起草人：文炳培、熊铁钢、苏邦伟、欧柳青、陈献忠、俞晓阳、刘艳军、王桂湘、陈考全、张鸣、李石山、王青海、曹凤金、于春成、李文科、文弋、张泽民、彭浩舸、陈森、余洪伟、黄晓云、亢荣、邹凯、刘合鸣、徐卫东、张大功、陈斌、陈水香、杨昕、郭峰、胡小雷、夏云清、吴曙映、邱智安。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1989 年首次发布为 GB/T 10762—1989,2005 年第一次修订；
- 本次为第二次修订。

工矿电机车质量测量方法

1 范围

本文件描述了在测量轨道上测量工矿电机车质量,包括测量轮重、轴重和空车质量、整备质量以及轮重偏差率、轴重偏差率的基本要求和测量方法,并规定了用其他方法进行工矿电机车质量测量的条件和要求。

本文件适用于工矿电机车(以下简称“电机车”)质量测量。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2585 铁路用热轧钢轨

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

JJG(铁道)117 静态机车车辆称重台检定规程

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

空车质量 tare mass

电机车装配完整,满足试运行条件时自身具备的质量。

注:包括全部固定安装设备及保证设备正常运转所必须添加的物质,不包括司乘人员的质量和备件、工具以及质量随运行而减少的消耗品。

3.2

整备质量 mass in working order

电机车空车质量、司乘人员质量和正常运行需要的各种物质(砂、救援物质、工具、润滑油等)的质量之和。

注:司乘人员质量设定为75 kg(包括人员装备和所有物品),测量时也可采用相同质量的配重替代。

3.3

轮重 wheel weight

电机车停放在平直轨道上,每个车轮作用于钢轨上的静载荷。

[来源:TB/T 1740—2015,3.1]

3.4

轴重 axle load

电机车同一车轴上,左右轮重之和。

[来源:TB/T 1740—2015,3.2,有修改]