

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 13010—1998

橡胶工业用合成纤维帆布

Synthetic fibres canvas for rubber industry

1998-06-29 发布

1999-01-01 实施

国家纺织工业局 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 引用标准	1
3 产品品种、规格	1
4 技术要求	1
5 外观质量要求	12
6 试验方法	13
7 检验规则	13
8 标志、包装、贮存和运输	14
附录 A(标准的附录) 密度的测定	15
附录 B(标准的附录) 宽度的测定	15
附录 C(标准的附录) 强伸性能的测定	15
附录 D(标准的附录) 粘合强度的测定	17
附录 E(标准的附录) 干热收缩率和干热收缩率不匀率的测定	18
附录 F(标准的附录) 平方米干重的测定	19
附录 G(标准的附录) 抽样	20

前 言

橡胶工业用合成纤维帆布是在棉帆布的基础上,以合成纤维原料代替棉纤维的产品,作为输送带的骨架材料,在断裂强力和断裂伸长率方面实用性更好。随着新原料、新工艺的不断开发,促进了合成纤维帆布生产的大力发展,不少新型企业引进了国外先进设备后不仅拥有了生产本色帆布的能力,而且具备了浸胶加工设备。故本标准内容包括橡胶工业用合成纤维本色帆布和浸胶帆布两个部分,并以不同纤维成分分为涤锦帆布(代号为“EP”)和锦纶帆布(代号为“NN”)两大类为主要内容。

本标准浸胶帆布中的物理指标参考日本帝人公司技术交流资料结合我国生产实际应用情况确定,技术指标上具有一定的先进性。试验方法采用日本标准 JISL 1096—1990《普通织物试验方法》内容。

本标准的附录都是标准的附录。

本标准由中国纺织总会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准由上海市纺织工业技术监督所、安丘帘帆布厂负责起草。

中华人民共和国纺织行业标准

橡胶工业用合成纤维帆布

FZ/T 13010—1998

Synthetic fibres canvas for rubber industry

1 范围

本标准规定了橡胶工业用合成纤维帆布的产品品种、规格、技术要求、外观质量要求、试验方法、标志、包装、贮存和运输。

本标准适用于鉴定机织生产橡胶工业用合成纤维本色帆布和浸胶帆布的品质。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 3820—1997 纺织品和纺织制品厚度的测定

GB/T 6759—86 输送带的层间粘合强度测定方法

FZ/T 10003—92 帆布织物的试验方法

3 产品品种、规格

3.1 橡胶工业用合成纤维帆布包括橡胶工业用合成纤维本色帆布和浸胶帆布两个部分。

3.2 橡胶工业用合成纤维帆布按其纤维种类分为以下两个品种:

a) 涤纶帆布 其经向为聚酯(涤纶)纤维,纬向为锦纶 66,代号为“EP”。

b) 锦纶帆布 其经向和纬向均为锦纶 6,代号为“NN”。

3.3 合成纤维本色帆布与其浸胶帆布对应品种规格均以输送带的经向强力分为 80、100、125、150、200、250、300、350、400、500、600 N/mm 等 11 种规格,以输送带宽度划分则根据用户需要确定。

4 技术要求

4.1 技术要求项目

橡胶工业用合成纤维本色帆布的技术要求包括织物结构、幅宽、密度、厚度、断裂强度、断裂伸长率、平方米干重。浸胶帆布技术要求除上述各项外,再加上粘合强度、10%定负荷伸长率、干热收缩率、干热收缩率不匀率四项。

4.2 分等规定

4.2.1 橡胶工业用合成纤维帆布以匹(或卷)为单位检验,由物理指标及外观疵点的品等结合评定。分为优等品、一等品、合格品,达不到合格品要求的为不合格品。

4.2.2 当物理指标与外观疵点品等不同时,按最低品等评定。

4.2.3 物理指标中本色帆布的断裂强力,浸胶帆布的断裂强力和粘合强度为主要指标,有一项不符合标准规定就为不合格品。

4.2.4 物理指标分批试验,按批评等。分批规定如下:

a) 本色帆布以同一只经线筒子生产的帆布作为一批;

国家纺织工业局 1998-06-29 批准

1999-01-01 实施