

ICS 65.040.20
B 93



中华人民共和国国家标准

GB/T 20788—2006

饲 草 揉 碎 机

Tearing choppers

2006-12-28 发布

2007-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发 布

前 言

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：呼和浩特畜牧机械研究所。

本标准主要起草人：杨铁军、李秀荣。

本标准为首次发布。

饲 草 揉 碎 机

1 范围

本标准规定了饲草揉碎机的技术要求。

本标准适用于饲草料加工用的饲草揉碎机(以下简称揉碎机)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 699—1999 优质碳素结构钢

GB/T 3768—1996 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法

GB 7681—1997 铡草机 安全技术要求

GB/T 9239.1—2006 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验

GB/T 13306—1991 标牌

3 技术要求

3.1 一般技术要求

3.1.1 揉碎机应符合本标准的要求,并按规定程序批准的图样和技术文件制造。

3.1.2 揉碎机的安全性能应符合 GB 7681 的规定。

3.2 主要性能

当物料为玉米秸秆,含水率等于 17%时,揉碎机的主要性能应符合表 1 的规定。

表 1 主要性能指标

项 目	性 能 指 标
生产率/(kg/h)	达到设计值
破节率/%	≥90
千瓦小时生产量/[kg/(kW·h)]	≥90
噪声/dB(A)	≤90
首次故障前平均工作时间/h	≥120

3.3 主要零部件

3.3.1 锤片

锤片应采用机械性能不低于 GB/T 699 规定的 10 号钢制造。在使用中不能开裂,掉角,使用寿命不得少于 160 h。

3.3.2 齿板应坚固、耐用,在使用中不能开裂、掉齿。在磨损后应便于更换。

3.4 总装技术要求

3.4.1 锤片应按质量选配,任何两组锤片的质量差应不大于 5 g。

3.4.2 当转子宽度与转子直径之比小于 0.2、转子直径小于 450 mm 时,转子应做静平衡试验;当转子