



中华人民共和国国家标准

GB/T 11364—2008
代替 GB/T 11364—1989

钎料润湿性试验方法

Test method of wettability for brazing filler metals

(ISO 5179:1983, Investigation of brazeability using
a varying gap test piece, NEQ)

2008-05-06 发布

2008-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准对应于 ISO 5179:1983《变间隙试件的可钎焊性研究》(英文版),与 ISO 5179 的一致性程度为非等效,主要差异如下:

——增加了第 3 章“术语和定义”、第 6 章“加热装置”和 7.1“铺展试验”。

本标准代替 GB/T 11364—1989《钎料铺展性及填缝性试验方法》,与 GB/T 11364—1989 相比主要变化如下:

——标准名称修改为“钎料润湿性试验方法”;

——修改了范围的表述内容;

——增加了“规范性引用文件”;

——删掉了“填缝性”的定义,增加了“润湿性”、“铺展系数”的定义;

——修改了填缝性试验的技术要求(4.2.2 和 7.2);

——增加了铺展性试验结果的评价指标(7.1.5);

——修改了试验结果的记录(第 8 章)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国焊接标准化技术委员会(SAC/TC 55)归口。

本标准起草单位:哈尔滨工业大学、深圳亿钺达工业有限公司、北京航空材料研究院、日东电子科技(深圳)有限公司、常熟市华银焊料有限公司、哈尔滨焊接研究所。

本标准主要起草人:何鹏、马鑫、程耀永、史建卫、顾文华、吕晓春。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 11364—1989。

钎料润湿性试验方法

1 范围

本标准规定了测定硬钎料润湿性能的铺展试验方法及填缝试验方法。
本标准适用于硬钎料润湿性能的评定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 8170 数值修约规则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

润湿性 wettability

在钎焊时,液态钎料对母材浸润和附着的能力。

3.2

铺展系数 coefficient of spreading

评定钎料润湿性的一个判据。

4 试件

4.1 一般要求

试件的试验面应光洁,无毛边、毛刺。试验面应用适当方法清理,去除油污及氧化物杂质。

4.2 形状及尺寸

4.2.1 钎料铺展试验用试件的形状及尺寸如图1所示。

单位为毫米

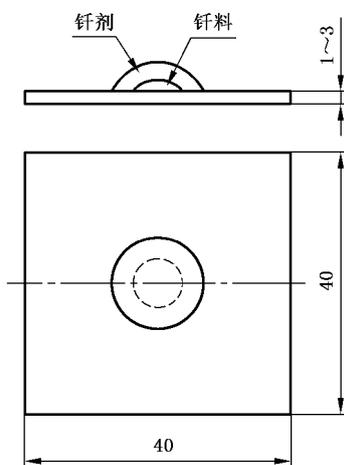


图1 钎料铺展试件形状及尺寸示意图