



# 中华人民共和国国家标准

GB 12600—90

---

## 金属覆盖层 塑料上铜+镍+铬电镀层

**Metallic coatings**  
**Electroplated coatings of copper plus**  
**nickel plus chromium on plastics materials**

1990-10-18 发布

1991-12-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 金属覆盖层 塑料上铜+镍+铬电镀层

GB 12600—90

Metallic coatings  
Electroplated coatings of copper plus  
nickel plus chromium on plastics materials

---

本标准等效采用国际标准 ISO 4525—1985《金属覆盖层塑料上镍+铬电镀层》。

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了用于各类使用条件的塑料上电镀铜+镍+铬镀层的要求。

本标准适用于塑料基体上电镀铜+镍+铬镀层,也适用于塑料基体上电镀镍+铬镀层。

### 2 引用标准

- GB 4955 金属覆盖层厚度测定 阳极溶解库仑方法
- GB 6462 金属和氧化物覆盖层 横断面厚度显微镜测量方法
- GB 6460 金属覆盖层 铜加速醋酸盐雾试验(CASS 试验)
- GB 9797 金属覆盖层 镍+铬和铜+镍+铬电镀层
- GB/T 12610 塑料上电镀层 热循环试验
- GB 12609 电沉积金属覆盖层和有关精饰计数抽样检查程序

### 3 术语

#### 3.1 主要表面

制件上某些已电镀或待电镀的表面,在该表面上镀层对制件的外观和(或)使用性能是重要的。

#### 3.2 最小厚度

在一个制件的主要表面上,所测得的局部厚度最小值。

### 4 需方应向供方提供的资料

- 4.1 本标准的标准号即 GB 12600。
- 4.2 镀层使用条件、镀层分类和热循环试验(见第 5 章)。
- 4.3 外观要求,例如光亮、无光或缎面,也可由需方提供能表明外观要求的样品。
- 4.4 主要表面应在工件图样上标明,或用有适当标记的样品表明。主要表面上不可避免的夹具痕迹位置也要标明。

### 5 分类

#### 5.1 使用条件分类

使用条件按使用环境条件的严酷程度分为四类: