

ICS 59.080.20  
W 12

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12037—2013

---

### 棉本色强捻纱

Cotton hard twisted grey yarn

2013-07-22 发布

2013-12-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织  
行业标准  
棉本色强捻纱

FZ/T 12037—2013

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.gb168.cn](http://www.gb168.cn)

服务热线: 010-51780168

010-68522006

2013年10月第一版

\*

书号: 155066·2-26024

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:江苏大生集团有限公司、三阳纺织有限公司、新疆溢达纺织有限公司、齐鲁宏业纺织集团有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国棉纺织行业协会。

本标准主要起草人:王小殊、蔡吉朝、赵阳、李汉利、叶骞春、王憬义、沈健宏。

# 棉本色强捻纱

## 1 范围

本标准规定了棉本色强捻纱(以下简称“棉强捻纱”)的术语和定义、产品分类、标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于特克斯制(Tex制)捻系数大于430的环锭纺棉本色纱。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 398—2008 棉本色纱线

GB/T 2543.2 纺织品 纱线捻度的测定 第2部分:退捻加捻法

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**强捻纱 hard twisted yarn**

在特克斯制(Tex制)中,实际捻系数大于430的纱。

注:该捻系数由捻度单位为捻/10 cm计算得出。

## 4 产品分类、标记

4.1 棉强捻纱以生产工艺及线密度分类。按生产工艺可分为普梳棉强捻纱和精梳棉强捻纱。

4.2 棉强捻纱标记应包括:生产工艺过程代号、原料代号(棉代号为C)、线密度、加捻捻向、每米加捻数。

示例:精梳棉强捻纱 J C 14.5 tex Z 1400。

## 5 要求

### 5.1 项目

5.1.1 普梳棉强捻纱要求包括单纱断裂强力变异系数、线密度变异系数、单纱断裂强度、线密度偏差