



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12015—2016
代替 FZ/T 12015—2006

精梳天然彩色棉纱线

Natural colored combed cotton yarn

2016-10-22 发布

2017-04-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 12015—2006《精梳天然彩色棉纱线》，与 FZ/T 12015—2006 相比主要技术变化如下：

- 精简了第 4 章内容；
- 将技术要求中单纱彩色棉含量划分为 30%~50%和 50%及以上两档，股线不再划分纤维含量进行考核；
- 对线密度范围重新进行了划分，并加严单强变异系数、单强、线密度变异系数(原百米重量变异系数)等指标的考核，捻系数不再进行考核；
- 取消顺降指标考核，按技术要求中最低一项品等评定；
- 对取样规定作了调整。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本标准起草单位：中国彩棉(集团)股份有限公司、安徽裕华纺织有限公司、北京中彩天星纺织品有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国棉纺织行业协会。

本标准主要起草人：陈子炯、赵兵、潘志伟、郭顺、王憬义、景慎全。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 12015—2006。

精梳天然彩色棉纱线

1 范围

本标准规定了精梳天然彩色棉纱线的术语和定义、产品分类、标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、储存与运输。

本标准适用于环锭纺机制天然彩色棉纤维(含量 30%及以上)与本色棉纤维混纺的精梳纱线(含机织、针织用)。天然彩色棉纤维比例低于 30%的可参照本标准执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 398—2008 棉本色纱线

GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第 1 部分:直接计数法

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第 1 部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强度和断裂伸长率的测定(CRE 法)

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 20393—2006 天然彩色棉制品及含天然彩色棉制品 通用技术要求

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

3 术语和定义

GB/T 20393—2006 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

精梳天然彩色棉纱线 **natural colored combed cotton yarn**

用天然彩色棉纤维和本色棉纤维在环锭纺机上纺制的,其天然彩色棉纤维含量不少于 30%的精梳纯棉纱线。

4 产品分类、标记

4.1 精梳天然彩色棉纱线产品以不同混纺比、线密度分类。

4.2 精梳天然彩色棉纱线的纺纱工艺代号及原料代号:精梳为 J,天然彩色棉为 C_N,本色棉为 C。

4.3 精梳天然彩色棉纱线应标明天然彩色棉纤维含量,当本色棉含量大于 50%时,具体表示为:本色棉含量/天然彩色棉含量;当天然彩色棉含量大于 50%时,具体表示为:天然彩色棉含量/本色棉含量。

示例:含 30%精梳天然彩色棉纱线线密度为 27.8 tex,应写为 J C/C_N 70/30 27.8 tex。