

ICS 59.080.20
W 12

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12014—2006

针织用棉色纺纱

Cotton color yarn for knitting

2006-05-06 发布

2006-10-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

针织用棉色纺纱是由一种及以上染色棉纯纺或染色棉与本色棉混纺而成的有色纱。本标准在主要技术内容和技术要求等方面参照 GB/T 398—1993《棉本色纱线》和 2001 乌斯特统计值制定。本标准与 2001 乌斯特统计值的一致性程度为非等效,采用了针织用纱中下列统计值作为本标准技术要求中相关技术指标修订的依据:

- 百米重量变异系数 $CV(\%)$;
- 条干均匀度变异系数 $CV(\%)$;
- 千米棉结数(+200%)(粒/1 000 m);
- 单纱断裂强度(cN/tex);
- 单纱断裂强度变异系数 $CV(\%)$;
- 偶发性纱疵(个/ 10^5 m)。

本标准技术标准水平优等品接近于国际先进水平,一等品相当于国际一般水平。

本标准的附录 A 是规范性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:中国棉纺织行业协会、浙江省棉纺织行业协会、宁波百隆特种纺织品有限公司、余姚华联纺织品有限公司。

本标准主要起草人:朱北娜、章友鹤、吴爱儿、叶戩春。

针织用棉色纺纱

1 范围

本标准规定了针织用棉色纺纱产品的术语、分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于鉴定环锭纺机制针织用棉色纺纱的品质。

本标准不适用于鉴定特种用途色纺纱的品质及天然彩棉色纺纱的品质。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 250 评定变色用灰色样卡

GB/T 398—1993 棉本色纱线

GB/T 2543.2—2001 纺织品 纱线捻度的测定 第2部分:退捻加捻法

GB/T 3292 纺织品 纱条条干不匀试验方法 电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921.3 纺织品 色牢度试验 耐洗色牢度:试验3

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 4743—1995 纱线线密度的测定 绞纱法

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

FZ/T 10013.1 温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法 本色纱线及染色加工纱线断裂强力的修正方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

针织用棉色纺纱

由一种及以上染色棉纯纺或染色棉与本色棉混纺而成的有色纱。

3.2

明显色结

由染色的和本色的未成熟棉或僵棉因轧花或纺纱过程中处理不善集结而成的、颜色显现的棉结。

4 分类

4.1 针织用棉色纺纱的线密度以 1000 m 纱在公定回潮率时的重量(g)表示,单位为特克斯(tex)。

4.2 针织用棉色纺纱的公定回潮率为 8.5%。

4.3 针织用棉色纺纱的标准重量

4.3.1 100 m 纱在公定回潮率时的标准重量,按式(1)计算。