

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 10019—2011

纺织上浆用聚丙烯酸类浆料试验方法 浆膜吸水率测定

Testing method for polyacrylic sizes used in textile warp sizing—
Determination of water absorption rate of sizing film

2011-05-18 发布

2011-08-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:上海齐力助剂有限公司、中国棉纺织行业协会、上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人:万国江、郭腊梅、叶辉煌、邢金国、王玉琦、张宝庆。

纺织上浆用聚丙烯酸类浆料试验方法

浆膜吸水率测定

1 范围

本标准规定了纺织上浆用聚丙烯酸类浆料浆膜吸水率测定的试验方法。
本标准适用于纺织上浆喷水织机用聚丙烯酸类浆料的浆膜吸水率的测定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

FZ/T 10016 纺织上浆用聚丙烯酸类浆料试验方法 不挥发物含量测定

3 原理

干浆膜放入一定温度的水中浸泡一定时间,计算浆膜浸泡前后质量增加百分率即浆膜吸水率。

4 设备和用具

- 4.1 天平:称量范围 100 g 以上,分度值为 0.001 g。
- 4.2 电热恒温烘箱:试验温度为 105 °C ± 2 °C。
- 4.3 玻璃干燥器:用变色硅胶作干燥剂。
- 4.4 超级恒温水浴锅:室温至 100 °C,恒温波动 ≤ 0.5 °C。
- 4.5 250 mL 烧杯。

5 试样准备

5.1 将面积为 50 cm × 30 cm、厚 0.5 cm 的长方形磨光玻璃板搁于专用的三脚架的调节螺丝的尖端上,用少量的水蘸于玻璃板上,然后把 0.3 mm 厚的聚酯薄膜(面积与玻璃板相同)平铺在玻璃板上,用水平仪校正玻璃板水平。

5.2 按 FZ/T 10016 测试试样不挥发物含量,浆膜吸水率试验所需试样量计算按式(1),计算结果按 GB/T 8170 修约至小数点后三位。

$$m_s = \frac{6}{X} \dots\dots\dots (1)$$

式中:

m_s —— 浆膜吸水率试验所需试样量,单位为克(g);

6 —— 测试试样不挥发物质量,单位为克(g);

X —— 测试试样不挥发物含量,%。