

# MT

## 中华人民共和国行业标准

MT 230—90

---

### 煤的哈氏可磨性指数测定仪技术条件

1990-12-31 发布

1991-05-01 实施

---

中华人民共和国能源部 发布

## 煤的哈氏可磨性指数测定仪技术条件

本标准参照采用国际标准化组织 ISO 5704—1980《硬煤—哈德格罗夫可磨性指数的测定》第 5 条。

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了测定仪的技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于测定烟煤和无烟煤哈德格罗夫可磨性指数的哈氏可磨性指数测定仪(简称测定仪)。

### 2 引用标准

- GB 191 包装储运图示标志
- GB 2565 煤的可磨性指数试验方法(哈德格罗夫法)
- GB 3768 噪声源声功率级的测定 简易法
- JB 179 渐开线圆柱齿轮 精度
- JB 162 蜗杆传动 公差
- ZBY 003 仪器仪表 包装运输技术条件

### 3 技术要求

3.1 测定仪的结构如图 1 所示,其主要性能要求如下:

3.1.1 主轴转速  $20 \pm 1$  r/min

3.1.2 工作转数  $60 \pm 0.25$  r

3.2 金属镀层表面应光泽均匀、无露底、起皮和显见的擦伤、划痕等缺陷。

油漆层表面应色泽均匀、无露底、起泡、起皱、起皮和显见的擦伤、划痕等缺陷。

抛光件表面应光泽均匀,无显见的擦伤和划痕。

重块发黑保护膜应均匀致密。