



中华人民共和国国家标准

GB/T 24919—2010

工业阀门 安装使用维护 一般要求

Installation, operation, maintenance of industrial valves—
General requirements

2010-08-09 发布

2010-12-31 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
工 业 阀 门 安 装 使 用 维 护 一 般 要 求
GB/T 24919—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字
2010年9月第一版 2010年9月第一次印刷

*

书号: 155066·1-40307

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国阀门标准化技术委员会(SAC/TC 188)归口。

本标准起草单位:合肥通用机械研究院、苏州纽威阀门有限公司、武汉锅炉集团阀门有限责任公司。

本标准主要起草人:张继伟、高开科、冯燕。

工业阀门 安装使用维护 一般要求

1 范围

本标准规定了工业用金属阀门的安装、使用、维护的一般要求。

本标准适用于闸阀、截止阀、节流阀、球阀、蝶阀、隔膜阀、旋塞阀、止回阀、安全阀、减压阀、疏水阀、调节阀等各类阀门。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本,凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 13927 工业阀门 压力试验(GB/T 13927—2008,ISO/DIS 5208:2007,MOD)

JB/T 9092 阀门的检验与试验

3 术语定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

连接形式 connection mode

阀门端部与管道或设备连接的方式,包括法兰连接、螺纹连接、焊接连接、卡箍连接等。

3.2

驱动方式 driving means

驱动阀门动作的方式,有自力式和外力驱动。自力式指由介质压力、温度等变化形成的阀门内部作用力驱动阀芯等运动部件;外力驱动指依靠外力驱动阀芯等运动部件,包括手动、电动、气动、液动、电磁驱动以及它们联合的驱动方式。

3.3

工作制式 duty

阀门工作制式包括常开、常关、短时工作制、连续工作制、断续周期工作制。

3.4

阀门失效 valve failure

阀门失效包括密封失效、动作失效、功能失效等。密封失效包括外漏和内漏。动作失效包括驱动失灵、阀杆卡住、阀芯咬死等。功能失效根据阀类不同而不同,如调节流量不准确、减压压力不稳定、安全阀不按规定压力起跳等。

4 安装

4.1 安装前检查

4.1.1 阀门安装前应检查阀门的产品合格证、安装使用说明书等是否齐全。

4.1.2 阀门安装前应进行外观检查,应符合下列要求:

- a) 外表面不得有裂纹、砂眼、机械损伤、锈蚀、脏污等缺陷;
- b) 铭牌不得脱落,铭牌上的技术参数与系统设计要求相符合;
- c) 阀门两端应有防护盖保护;