



中华人民共和国国家标准

GB 9453—88

锻模及其零件术语

Terminology of forging dies and elements

1988-06-24发布

1989-03-01实施

国家标准局 发布

1 主题内容与适应范围

本标准规定了锻模及其零件的术语和定义。

本标准适用于锻压专业,供制订锻模标准、技术指导性文件、工艺规程、工艺守则等文件和编写锻压专业及其它出版物时使用。

2 引用标准

GB 8541 锻压名词术语

3 锻模分类

3.1 锻模

forging die

模锻时使坯料成形而获得锻件的。

3.2 开式锻模

open forging die

金属流动不完全受模膛限制的模具。

3.3 闭式锻模

closed forging die

金属流动完全受模膛限制的模具。

3.4 锤锻模

hammer forging die

在模锻锤上使坯料成形为模锻件或其半成品的模具。

3.5 机械压力机锻模(或简称机锻模)

mechanical press forging die

在机械压力机上使坯料成形为模锻件或其半成品的锻模。

3.6 平锻模

upset forging die

在水平锻造机上使坯料成形为模锻件或其半成品的模具。

3.7 辊锻模

forge rolling die

在辊锻机上将毛坯纵轧成形的扇形模具。

3.8 螺旋压力机锻模

screw press die

在螺旋压力机上使坯料成形为模锻件或其半成品的模具。