



中华人民共和国国家标准

GB/T 19278—2003

热塑性塑料管材、管件及阀门 通用术语及其定义

General terms and their definitions of
thermoplastic pipes, fittings and valves

2003-08-25 发布

2004-02-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准的附录为资料性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会塑料管材、管件及阀门分技术委员会(TC48/SC3)归口。

本标准主要起草单位:轻工业塑料加工应用研究所、中国建筑标准设计研究所。

本标准主要起草人:李 鹏、刘秋凝、孙 逊、陈家琪、贾 苇。

热塑性塑料管材、管件及阀门 通用术语及其定义

1 范围

本标准规定了热塑性塑料管材、管件及阀门的通用术语及其定义。
本标准适用于热塑性塑料管材、管件及阀门。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 4217—2001 流体输送用热塑性塑料管材 公称外径和公称压力(idt ISO 161-1:1996)

GB/T 18475—2001 热塑性塑料压力管材和管件用材料分级和命名 总体使用(设计)系数(eqv ISO-12162:1995)

3 与几何尺寸有关的术语

3.1

允许偏差 permissible deviation

极限偏差

允许极限数值与规定数值之间的差值。最大允许值与规定值之差称为上偏差,最小允许值与规定值之差称为下偏差。

3.2

公差 tolerance

规定量值允许的偏差,用最大允许值和最小允许值之差表示。等于上、下偏差之间的差值。

3.3

公差等级 tolerance grade

在公差与配合标准中,认为对所有基本尺寸都具有相同精度等级的一组公差(3.2)。不同的公差等级通常用代号或数字区分。

3.4

公称尺寸 nominal size(DN)

表示部件尺寸的名义数值。

3.5

公称外径 nominal outside diameter(d_n)

管材或管件插口外径的规定数值,单位为 mm。

注:与管材外径相配合的管件的公称直径也用管材公称外径表示。

3.6

任一点外径 outside diameter (at any point)(d_e)

通过管材任一点横断面测量的外径,单位为 mm。

注:采用分度值不大于 0.05 mm 的量具测量,读数精确到 0.1 mm,小数点后第二位非零数字进位。

3.7

平均直径 mean diameter(d_m)