

MT

中华人民共和国行业标准

MT 20—90

立井多绳提煤箕斗

1990-10-26 发布

1990-11-01 实施

中华人民共和国能源部 发布

立井多绳提煤箕斗

代替 MT 20—75

1 主题内容与适用范围

本标准规定了立井多绳提煤箕斗(以下简称“多绳箕斗”)的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于煤矿立井中用多绳摩擦式提升机提升煤炭的箕斗。

2 引用标准

- GB 699 优质炭素结构钢 钢号和一般技术条件
- GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定
- GB 1804 公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差
- MT 21—90 立井箕斗计量装载设备
- MT 154.1 煤矿机电产品型号的编制导则和管理办法
- MT 214.1—90 提升容器钢丝绳悬挂装置 楔形绳环
- MT 214.2—90 提升容器钢丝绳悬挂装置 螺旋液压调绳器
- MT 214.3—90 提升容器钢丝绳悬挂装置 圆尾绳悬挂装置
- MT 214.4—90 提升容器钢丝绳悬挂装置 扁尾绳悬挂装置
- MT 214.5—90 提升容器钢丝绳悬挂装置 技术条件

3 产品分类

3.1 品种和型式

3.1.1 本标准规定多绳箕斗本体为曲轨连杆下开折页式平板闸门、固定斗箱侧底卸型式;卸载方式为固定曲轨自动卸载;装载方式为预先计量悬吊装载。

3.1.2 多绳箕斗提升钢丝绳悬挂装置应制成螺旋液压调绳、三角连接板中心单点悬挂方式;平衡圆尾绳或扁尾绳悬挂装置为单独与尾绳梁直接连接方式。提升钢丝绳和平衡尾绳悬挂装置的结构型式、基本参数与尺寸应符合 MT 214.1~214.4 的规定。

3.1.3 多绳箕斗按运行罐道方式应制成钢丝绳罐道和刚性罐道两种。

沿钢丝绳罐道运行的箕斗,罐道采用四角布置方式,其导向装置为分半滑套式。

沿刚性罐道运行的箕斗,罐道采用两端布置方式,其导向装置为胶轮滚动式。

3.1.4 多绳箕斗按装卸载方向应制成同侧装卸式和异侧装卸式两种。

3.1.5 本标准规定立井多绳提煤箕斗共制成下列四种型式:

- a. 钢丝绳罐道、同侧装卸式,如图 1;
- b. 钢丝绳罐道、异侧装卸式,如图 2;
- c. 刚性罐道、同侧装卸式,如图 3;
- d. 刚性罐道、异侧装卸式,如图 4。

3.2 规格、基本参数与尺寸