

ICS 65.160
X 87
备案号:35366—2012



中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 429—2012

叶丝滚筒干燥设备 工艺性能测试规程

Rotary dryers for cut tobacco—Test code for processing performance

2012-02-14 发布

2012-04-01 实施

国家烟草专卖局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由国家烟草专卖局提出。

本标准由全国烟草标准化技术委员会卷烟分技术委员会(SAC/TC 144/SC 1)归口。

本标准起草单位:中国烟草总公司郑州烟草研究院、福建中烟工业有限责任公司、厦门烟草工业有限责任公司、红塔烟草(集团)有限责任公司、中国烟草标准化研究中心。

本标准主要起草人:李善莲、李华杰、陈良元、李跃锋、赵云川、舒芳誉、李栋、堵劲松、江加森、谭国治、李清华、李斌、洪伟龄、邓国栋、朱文魁、张勍、陈冉、曾强、张炜。

叶丝滚筒干燥设备 工艺性能测试规程

1 范围

本标准规定了叶丝滚筒干燥设备工艺性能的测试指标与方法。
本标准适用于叶丝滚筒干燥设备的工艺性能测试。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 18771.2 烟草术语 第2部分:烟草加工、烟草制品

GB/T 18771.5 烟草术语 第5部分:烟草机械

YC/T 31 烟草及烟草制品 试样的制备和水分测定 烘箱法

JB/T 7250—1994 干燥技术 术语

3 术语和定义

GB/T 18771.2 与 GB/T 18771.5 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

叶丝平均停留时间 mean residence time of cut tobacco in rotary dryer

叶丝在滚筒内的平均停留时间,以滚筒内干基叶丝持料量与干基叶丝流量的比值表示,单位为秒。

3.2

滚筒填充率 cylinder fillage

滚筒内叶丝所占堆积体积与滚筒容积的百分比,以%表示。

3.3

干燥速度 drying rate

单位时间内所去除水分的质量,以 kg/h 表示。

[JB/T 7250—1994,定义 4.3]

3.4

干燥强度 drying intensity

按筒壁和抄板散热面积计算的单位时间内所去除水分的质量,以干燥速度与散热面积的比值表示,单位为 $\text{kg}/(\text{h} \cdot \text{m}^2)$ 。

3.5

叶丝滚筒干燥设备热效率 thermal efficiency of rotary dryer

叶丝干燥脱水和升温所需热量与筒壁蒸汽和热风供给总热量的百分比,以%表示。

4 测试内容

叶丝滚筒干燥设备工艺性能的测试指标包括:叶丝平均停留时间、滚筒填充率、干燥速度、干燥强度