

MT

中华人民共和国能源部部标准

MT 180—88

选煤厂浮选工艺效果评定方法

1988-10-06发布

1989-07-01实施

中华人民共和国能源部 发布

中华人民共和国能源部
部 标 准
选煤厂浮选工艺效果评定方法
MT 180—88

*

中国标准出版社出版
(北京复外三里河)
中国标准出版社北京印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/4 字数 4 000
1989年5月第一版 1989年5月第一次印刷
印数 1—1 500

*

书号: 155066·2-7339

*

标 目 112—59

选煤厂浮选工艺效果评定方法

1 主题内容与适用范围

本标准规定了反映选煤厂浮选工艺效果的浮选精煤数量指数和浮选完善指标的计算方法。
本标准适用于粒度小于0.5 mm 的烟煤和无烟煤。

2 引用标准

MT 144 选煤实验室分步释放浮选试验方法

3 浮选工艺效果的评定

本标准采用浮选精煤数量指数、浮选完善指标来评定选煤厂浮选工艺效果。浮选精煤数量指数用于评定不同煤之间的浮选工艺效果,浮选完善指标用于评定同一煤在不同工艺条件下的分选完善程度。

3.1 浮选精煤数量指数的计算如式(1)。计算结果取小数点后一位,第二位按数字修约规则处理。

$$\eta_{nr} = \frac{r_j}{r'_j} \times 100 \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中: η_{nr} ——浮选精煤数量指数,%;
 r_j ——实际浮选精煤产率,%;
 r'_j ——精煤灰分相同时,标准浮选精煤产率,%。

3.2 标准浮选精煤产率按 MT 144所绘制的精煤产率曲线确定。

3.3 浮选完善指标的计算如式(2)。计算结果取小数点后一位,第二位按数字修约规则处理。

$$\eta_{os} = \frac{r_j}{100 - A_y} \times \frac{A_y \cdot A_j}{A_j} \times 100 \quad \dots\dots\dots(2)$$

式中: η_{os} ——浮选完善指标,%;
 A_y ——计算入料灰分,%;
 A_j ——浮选精煤灰分,%。

3.4 当选煤厂浮选车间采用浮选精煤滤液返回搅拌桶(或其他预处理设备)的流程,则煤浆为不含有滤液的浮选来料;浮选精煤为过滤机等浮选精煤脱水后的滤饼。

当采用滤液单独处理不返回搅拌桶(或其他预处理设备)的流程时,则浮选精煤为浮选机的泡沫产品。