



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24375—2009

---

## 纺织机械与附件 牵伸装置用下罗拉

Textile machinery and accessories—  
Bottom fluter rollers for drafting systems

(ISO 5233:1978, MOD)

2009-09-30 发布

2010-03-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准修改采用国际标准 ISO 5233:1978《纺织机械与附件 牵伸装置用下罗拉》(英文版)。

本标准根据 ISO 5233:1978 重新起草。

为了适应我国国情,本标准对 ISO 5233:1978 作了如下技术性的修改:

- a) “表 1”中,直径尺寸增加尺寸 28.5 mm,并将 28 mm 改为优先选用的尺寸。
- b) “表 1”中,工作面宽度增加尺寸 34 mm。

为了便于使用,对 ISO 5233:1978 作了以下编辑性修改:

- a) “本国际标准”一词改为“本标准”。
- b) “适用范围”一词改为“范围”,增加“本标准适用于纺纱准备和纺纱机械牵伸装置用下罗拉”。
- c) “2 参考文献”改为“2 规范性引用文件”,保留 ISO 94(即 GB/T 5459—2003),并增加规范性引用文件的导语。
- d) 因 ISO 3464 标准已废止,故在参考文献中取消该标准。根据 GB/T 1.1 的要求,将 ISO 98 (GB/T 24376—2009 纺织机械与附件 纺纱准备和纺纱机械 上罗拉包覆物的主要尺寸)列入参考文献。
- e) “3 尺寸”中,将表 1 及表 2 合并为表 1,增加表头,并将表中的计量单位置于表的右上方,用“单位为毫米”表示。
- f) “图 1”、“图 2”中,“胶辊”用双点划线表示,“罗拉的齿形”用斜齿表示。
- g) 锭距“g”亦列入表 1 中。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械及附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:无锡纺织机械研究所、同和纺织机械制造有限公司、经纬纺织机械股份有限公司榆次分公司、江阴市东杰纺机专件有限公司、衡阳纺织机械厂。

本标准主要起草人:赵基平、崔桂生、徐美、臧晨东、阳艳玲、张玉红。

## 纺织机械与附件

### 牵伸装置用下罗拉

#### 1 范围

本标准规定了纺纱准备和纺纱机械牵伸装置用下罗拉工作面的直径和宽度。  
本标准适用于纺纱准备和纺纱机械牵伸装置用下罗拉。

#### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 5459—2003 纺织机械与附件 环锭细纱机和环锭捻线机 锭距(ISO 94:1982, IDT)

#### 3 尺寸

见图 1、图 2 及表 1。

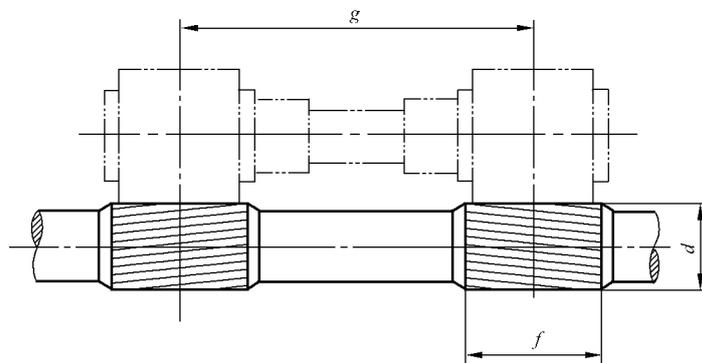


图 1 细纱机和粗纱机用下罗拉

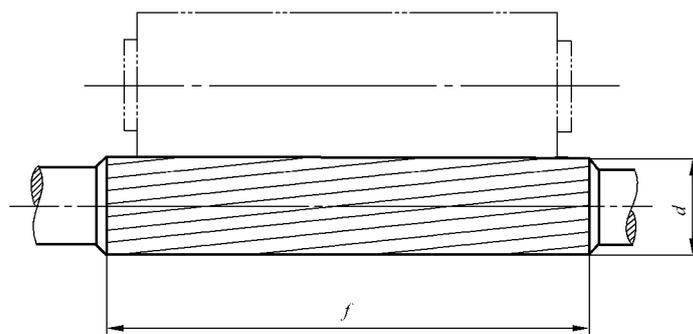


图 2 纺纱准备机械用下罗拉