



中华人民共和国国家标准

GB/T 26192—2010

双向拉伸聚丙烯可涂覆合成纸薄膜

Coatable biaxially oriented polypropylene film for synthetic paper

2011-01-14 发布

2011-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本标准起草单位：广东华业包装有限公司、浙江大东南包装股份有限公司、江苏中达新材料有限公司、佛山塑料集团股份有限公司、国家塑料制品质量监督检验中心(北京)。

本标准主要起草人：杨扬、张丕运、单卫忠、杨文忠、许丽丹、陈汉城。

双向拉伸聚丙烯可涂覆合成纸薄膜

1 范围

本标准规定了双向拉伸聚丙烯可涂覆合成纸薄膜的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以聚丙烯为主要原料,加入添加剂经双向拉伸后产生细微空隙,具有不透明特性,经涂覆后可成为合成纸的薄膜。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1040.3—2006 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件

GB/T 2410—2008 透明塑料透光率和雾度的测定方法

GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 6343—2009 泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定

GB/T 6672—2001 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法

GB/T 6673—2001 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定

GB/T 8807—1988 塑料镜面光泽试验方法

GB/T 10006—1988 塑料薄膜和薄片摩擦系数测定方法

GB/T 14216—2008 塑料 膜和片润湿张力的测定

QB/T 2358—1998 塑料薄膜包装袋热合强度试验方法

3 分类

按表层带消光层与否分为消光型和光面型。

4 要求

4.1 外观

外观应符合表1要求。

表1 外观要求

项 目	要 求
颗粒、气泡、折皱、皱纹	允许有轻微的颗粒、气泡、折皱、皱纹,不允许有直径大于2 mm的颗粒、气泡,不允许有明显的折皱、皱纹
膜面划伤、暴筋	允许有轻微划伤和暴筋,不允许有明显的划伤和暴筋
端面不整齐度	≤ 3 mm
接头	搭接整齐,并用有色胶带粘接牢固