



中华人民共和国国家标准

GB 12333—90

金属覆盖层 工程用铜电镀层

Metallic coatings—Electroplated coatings of
copper for engineering purposes

1990-04-27 发布

1990-12-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

金属覆盖层 工程用铜电镀层

GB 12333—90

Metallic coatings—Electroplated coatings of copper
for engineering purposes

1 主题内容与适用范围

本标准规定了金属基体上工程用铜电镀层的有关技术要求。

本标准适用于工程用途的铜电镀层,例如在热处理零件表面起阻挡层作用的铜电镀层;拉拔丝加工过程中要求起减磨作用的铜电镀层;作锡镀层的底层防止基体金属扩散的铜电镀层等。

本标准不适用于装饰性用途的铜电镀层和铜底层及电铸用铜镀层。

2 引用标准

GB 1238 金属镀层及化学处理表示方法

GB 2423.28 电工电子产品基本环境试验规程 试验 T:锡焊试验方法

GB 4955 金属覆盖层厚度测定 阳极溶解库仑方法

GB 4956 磁性金属基体上非磁性覆盖层厚度测量 磁性方法

GB 5270 金属基体上金属覆盖层(电沉积层和化学沉积层)附着强度试验方法

GB 5931 轻工产品金属镀层和化学处理层的厚度测试方法 β 射线反向散射法

GB 6462 金属和氧化物覆盖层 横断面厚度显微镜测量方法

GB 6463 金属和其他无机覆盖层 厚度测量方法评述

GB 12609 电沉积金属覆盖层和有关精饰计数抽样检查程序

GB 12334 金属和其他无机覆盖层 关于厚度测量的定义和一般规则

3 术语

3.1 主要表面

制件上某些已电镀或待电镀的表面,在该表面上镀层对制件的外观和(或)使用性能是重要的。

3.2 最小局部厚度

在一个制件的主要表面上所测得的局部厚度的最小值,也称最小厚度。

4 镀层的表示方法

镀铜层及有关处理的表示方法见 GB 1238。

5 基体金属

本标准未对基体金属电镀前的表面状态作规定,但供需双方应对其进行商定。

6 需方向供方提供的资料

6.1 必要资料

国家技术监督局 1990-04-27 批准

1990-12-01 实施