



中华人民共和国国家标准

GB 9843—88

尿素高压洗涤剂 技术条件

Specifications for H·P urea scrubber

1988-09-12发布

1989-03-01实施

国家技术监督局 批准

目 次

1	主题内容与适用范围	(1)
2	引用标准	(1)
3	基本要求	(1)
4	材料	(1)
5	冷热加工成形	(4)
6	焊接	(5)
7	热处理	(6)
8	试板	(6)
9	检验	(7)
10	压力试验和致密性试验	(9)
11	表面处理	(10)
12	出厂文件、包装、贮存、运输	(10)

中华人民共和国国家标准

UDC 66.05:661
.717.5

尿素高压洗涤器 技术条件

GB 9843—88

Specifications for H · P urea scrubber

1 主题内容与适用范围

本标准规定了尿素装置中尿素高压洗涤器(以下简称洗涤器)制造检查及验收规定。

本标准适用于设计压力不大于16 MPa,设计温度不大于198℃的超低碳奥氏体不锈钢衬里结构的洗涤器。

2 引用标准

- GB 2270 不锈钢无缝钢管
- GB 3323 钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级
- GB 3985 石棉橡胶板
- ZB G 93001 尿素高压设备制造检验方法 超低碳奥氏体不锈钢晶间腐蚀倾向试样的制取
- ZB G 93002 尿素高压设备制造检验方法 超低碳奥氏体不锈钢晶间腐蚀倾向试验
- ZB G 93003 尿素高压设备制造检验方法 超低碳奥氏体不锈钢的选择性腐蚀检查和金相检查
- ZB G 93004 尿素高压设备制造检验方法 自动堆焊层超声波检验
- ZB G 93007 尿素高压设备耐腐蚀不锈钢管子——管板的焊接工艺评定和焊工技能评定
- ZB G 93008 尿素高压设备堆焊工艺评定和焊工技能评定
- ZB G 93009 尿素高压设备衬里板及内件的焊接工艺评定和焊工技能评定
- JB 741 钢制焊接压力容器 技术条件
- JB 1147 钢制列管式换热器 技术条件
- JB 1151 高压无缝钢管超声波探伤
- JB 1152 锅炉钢制压力容器对接焊缝超声波探伤
- JB 3963 压力容器锻件超声波探伤
- JB 3965 钢制压力容器磁粉探伤
- JB 1127 钢制焊接球形储罐 技术条件
- JB 755 压力容器锻件 技术条件
- JB 3964 压力容器焊接工艺评定
- JB 2536 压力容器油漆、包装、运输

3 基本要求

洗涤器的制造和检查及验收检验除符合本技术条件规定外,还应符合 JB 741、JB 1147和图样的要求。

4 材料

受压元件材料和与腐蚀介质接触的材料必须具有质量合格证明书。