

ICS 59.080.40
W 04

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01006—2008
代替 FZ/T 01006—1991

涂层织物 涂层厚度的测定

Coated fabrics—Determination of the coating thickness

2008-04-23 发布

2008-10-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

中华人民共和国纺织
行业 标 准
涂层织物 涂层厚度的测定
FZ/T 01006—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 10 千字
2008年6月第一版 2008年6月第一次印刷

*

书号: 155066·2-18816

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准是对 FZ/T 01006—1991《涂层织物 涂层厚度试验方法》的修订。与 FZ/T 01006—1991 相比,主要变化如下:

1. 增加了引用标准 GB 6529;
2. 增加了英文术语;
3. 试样数量由一个方向 3 块改为纵、横向各 3 块;
4. 增加了仲裁性检验或者特殊性能样品应调湿试样的要求;
5. 18 个测量值的分布由 $3 \times 2 \times 3$ 改为每个试样测量 3 点;
6. 增加了“试样切片中要包含完整的经纬纱屈曲波”的规定;
7. 增加了测量最大粘合厚度的描述;
8. 删除了“当变异系数大于 25%时,重新取样复测一次”;
9. 增加了“如果需要,计算测量值的变异系数 CV 值”;
10. 将结果数值“修约间隔为 10^{-3} ”改为“保留 2 位有效数字”;
11. 将原来的 2 个附录(补充件)合并调整为 1 个资料性附录;
12. 增加了测量涂层厚度部位的示意图。

本标准自实施之日起,代替 FZ/T 01006—1991。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础分会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准负责起草单位:国家纺织制品质量监督检验中心。

本标准主要起草人:王军。

本标准于 1991 年首次发布,本次为第 1 次修订。

涂层织物 涂层厚度的测定

1 范围

本标准规定了用显微镜测量涂层织物中涂层厚度的方法。
本标准适用于测定各种类型的涂层织物中各层涂层的厚度。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气
GB/T 8170 数值修约规则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

涂层厚度 coating thickness

涂覆于织物表面的涂层材料层的厚度。涂层可以是一层或者是多层(例如皮层、发泡层、遮光层等各种涂层)。

3.2

轧花厚度 gauffered thickness

表面经轧花工序加工的涂层织物的图案凹槽处的涂层厚度。

3.3

粘合层厚度 bondline thickness

粘接皮层与基布的粘合层的厚度。

3.4

最大粘合厚度 maximum bondline thickness

涂层织物中被粘合的涂层下表面与粘合剂渗入基布最深点的距离。

4 原理

在规定条件下,用显微镜测量涂层织物切片中各层涂层的厚度。

5 仪器、用具和材料

5.1 显微镜

放大倍数:40、100、250、400。

目镜规格:×10,分度尺刻度为100。

物镜规格:×4、×10、×25、×40。

物镜测微尺:用以校验放大倍数,分度值至少为0.01 mm。

5.2 切片刀夹、砧板。可采用合页式双刀切片器和木制砧板,参见附录A。

5.3 双面刀片。