

ICS 83.040.01
G 48



中华人民共和国国家标准

GB/T 19208—2003

硫化橡胶粉

Ground vulcanized rubber

2003-06-23 发布

2004-02-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局发布

前　　言

本标准对应于 ASTM D 5603:1996《再利用硫化颗粒橡胶》，与其一致程度为非等效。

与 ASTM D 5603:1996 比较，本标准在以下两个方面进行了调整和补充。

——硫化橡胶粉原材料分类方法按橡胶产品的类别进行划分，由六级分类修正为四类：

A 轮胎类硫化橡胶粉，分为三个系列：载重系列轮胎胎面硫化橡胶，载重系列轮胎外胎硫化橡胶，轿车系列轮胎外胎硫化橡胶；

B 丁基类硫化橡胶粉；

C 胶鞋类硫化橡胶粉；

D 杂胶类硫化橡胶粉，分为两个系列：各种规格非丁基类内胎、水胎硫化橡胶，各种工业橡胶制品及硫化、使用过程中产生的废硫化橡胶。

——技术要求中规范性检测项目仍为 9 项。但与 ASTM D 5603:1996《再利用硫化颗粒橡胶》相比，主要变化如下：取消“天然橡胶烃含量”检测项目，增加“硫化橡胶倾注密度”检测项目；取消“加热失重”检测项目，增加“水分含量”检测项目。

——为适应橡胶工业对粉末橡胶的力学特性的要求，除上述通用技术要求外，增列“橡胶工业应用材料”检测栏目，增加检测项目五项，常规分析项目三项，力学共混项目两项，即拉伸强度、扯断伸长率。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会归口。

本标准由天津市橡胶工业研究所负责起草，深圳东部橡塑事业有限公司、无锡市博大橡塑粉体技术有限公司、南京伟龙环保实业公司、江阴台联超细胶粉厂和四川双流天利民橡胶有限公司参加起草。

本标准主要起草人：刘增元、侯月华、何永峰、孙新、曹庆鑫、张世明。

硫化橡胶粉

1 范围

本标准规定了由各种回收硫化橡胶制取的硫化橡胶粉的分类方法、技术要求、试验方法、检验规则和包装、标识、储存和运输的要求。

本标准适应于各种硫化橡胶制取的不同粒径的硫化橡胶粉。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版物不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶拉伸应力应变性能的测定(GB/T 528—1998, eqv ISO 37:1994)

GB/T 2449 工业硫磺及其试验方法

GB/T 2941 橡胶试样环境调节和试验的标准温度、湿度及时间(GB/T 2941—1991, eqv ISO 471:1983)

GB/T 3185 氧化锌(间接法)

GB/T 3516 橡胶中溶剂抽出物的测定(GB/T 3516—1994, neq ISO/DIS 1407:1988)

GB/T 4498—1997 橡胶灰份的测定(eqv ISO 247:1990)

GB/T 5330 工业用金属丝编织方孔筛网(GB/T 5330—1985, eqv ISO 4783-2:1981)

GB/T 6038 橡胶试验胶料的配料、混炼和硫化设备及操作程序(GB/T 6038—1993, neq ISO/DIS 2393:1989)

GB/T 8081 天然生胶 标准橡胶规格(GB/T 8081—1999, neq ISO 2000:1989)

GB/T 8829 硫化促进剂 NOBS(N-氧二乙撑-2-苯骈噻唑次磺酰胺)

GB/T 9882 再生橡胶术语及定义

GB/T 11407 硫化促进剂 M

GB/T 14837 橡胶及橡胶制品组分含量的测定 热重分析法(GB/T 14837—1993, neq ISO/DIS 9924:1992)

GB/T 14853.1 橡胶用造粒碳黑倾注密度的测定(GB/T 14853.1—2002, eqv ISO 1306:1995)

3 术语和定义

GB/T 9882 确立的以及下列术语和定义适用于本标准:

3.1

硫化橡胶粉 ground vulcanized rubber

硫化橡胶经各种不同粉碎方法、筛分并去除非橡胶组分所制取的不同粒径的颗粒粉末。

3.1.1

载重系列胎面硫化橡胶粉 series of truck tyres peel ground vulcanized rubber

使用以载重系列轮胎胎面橡胶为主制取的硫化橡胶粉。

3.1.2

载重系列轮胎硫化橡胶粉 series of truck tyres whole tire ground vulcanized rubber