

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01025—93

纺织品耐高湿氧化氮色牢度试验方法

1993-02-25发布

1993-07-01实施

中华人民共和国纺织工业部 发布

(京)新登字 023 号

中华人民共和国纺织
行业标准
纺织品耐高温氧化氮色牢度试验方法

FZ/T 01025—93

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话：(010)51299090、68522006

1993 年 8 月第一版

*

书号：155066 · 2-8726

版权专有 侵权必究
举报电话：(010) 68522006

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01025—93

纺织品耐高湿氧化氮色牢度试验方法

本标准参照采用国际标准 ISO 105-G04—1989《纺织品色牢度——耐高湿氧化氮色牢度试验方法》。

1 主题内容与适用范围

本标准叙述了纺织品在高湿氧化氮条件下的色牢度试验方法。

本方法适用于测定纺织品在高湿条件下经受氧化氮气体的抵抗力。

2 引用标准

GB 250 评定变色用灰色样卡

GB 3921 纺织品耐洗色牢度试验方法

GB 5711 纺织品耐干洗色牢度试验方法

GB 6151 纺织品色牢度试验通则

GB 11039 纺织品耐氧化氮色牢度试验方法

GB/T 13766 纺织品耐氧化氮和烟熏色牢度试验用控制标样和褪色标准

FJ 562 评定纺织品色牢度用标准光源条件

3 原理

纺织品试样和控制标样同时放在温度 $40 \pm 1^\circ\text{C}$, 相对湿度 $87.5\% \pm 2.5\%$ 的密闭容器内, 对氧化氮进行暴气试验, 直至控制标样变色至褪色标准时为止, 为一个周期。试验也可重复进行。直至试样出现预定变色或至预定的周期数。

4 设备和材料

4.1 暴气仓

金属或有机玻璃制绝热内层圆形套筒, 配有附属电加热控温控湿装置, 使仓内保持温度 $40 \pm 1^\circ\text{C}$, 相对湿度 $87.5\% \pm 2.5\%$ 和能保持 0.65 mL/L 的氧化氮体积浓度(见 GB 11039 附录 A)。

4.2 控制标样(见 GB/T 13766)。

4.3 褪色标准(见 GB/T 13766)。

4.4 评定变色用灰色样卡(见 GB 250)。

4.5 制备氧化氮气体的溶液: 1% 亚硝酸钠溶液, 0.2 mol/L 硫酸溶液。

4.6 尿素溶液: 用 10 g 尿素、0.4 g 磷酸二氢钠、2.5 g 磷酸氢二钠和 0.1 g 或少于 0.1 g 的快速渗透剂配制成 1 L 溶液, pH 应为 7。

5 试样尺寸

5.1 试样尺寸 $10 \text{ cm} \times 4 \text{ cm}$, 原样必须密封避光, 防止变色。

5.2 如果试验前需要进行洗涤或干洗处理, 则将试样按 GB 3921 进行洗涤或按 GB 5711 进行干洗。