



中华人民共和国国家标准

GB/T 21745—2008

轨道交通工程构件制造劳动定员定额

Ration of workers for manufacturing rail traffic engineering components

2008-05-05 发布

2008-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
引言	II
1 范围	1
2 轨道交通工程构件制造劳动定员定额	1
2.1 构件产品零件加工	1
2.2 构件制造、安装	13
3 轨道交通工程跨座式铸钢支座	26
3.1 构件制造	26
3.2 铸钢件制造	27
4 轨道交通工程轻轨跨座式关节型道岔	29
4.1 构件制造	29
4.2 机械加工	31
4.3 道岔组装	32
4.4 现场安装	32
5 轨道交通工程道岔制造	33
5.1 钢轨件加工	33
5.2 高锰钢辙叉制造、加工	40
5.3 道岔联结件加工	41
6 轨道交通工程高速磁悬浮轨道梁功能件	44
6.1 构件制造	44
6.2 整体机械加工	46
6.3 涂装	46
6.4 轨道梁机械加工	46
7 轨道交通工程低速磁悬浮轨排	47
7.1 构件制造	47
7.2 机械加工	48
7.3 整体组装、涂装、刻印标记	48
7.4 现场安装	49
附录 A(规范性附录) 有关规定	50

前 言

轨道交通工程劳动定员定额系列标准由《城市轨道交通轻轨工程劳动定员定额》、《城市轨道交通地下铁道工程劳动定员定额》、《城市轨道交通通信信号工程劳动定员定额》、《城市轨道交通牵引供电工程劳动定员定额》、《轨道交通工程大型设备制造综合劳动定额》、《轨道交通工程构件制造劳动定员定额》等标准组成。《轨道交通工程构件制造劳动定员定额》是轨道交通工程劳动定员定额系列标准之一。

本标准附录 A 是规范性附录。

本标准由国家劳动和社会保障部提出。

本标准由全国劳动定额定员标准化技术委员会归口。

本标准由全国劳动定额定员标准化技术委员会铁路工程劳动定额定员分技术委员会负责解释。

本标准起草单位：中国中铁股份有限公司。

本标准主要起草人：庞德敬、王树成、晏凤喜、范满祥、刘新、代令佳、周学民、张绍彤、徐秀文、夏和平。

引 言

本标准的制定,为指导和规范轨道交通工程的施工生产、加强劳动管理及企业合理调配劳动力、制定作业计划提供主要依据;同时为轨道交通工程概预算定额、机械台班定额等经济定额及财务人工成本管理提供标准。

本标准按照“先进、合理、科学、规范”的原则和轨道交通工程的构件产品制造加工工序,简述了各工序(岗位)的工作内容、作业方式;规定了各工序(岗位)的劳动定员、定额、机械(设备)条件、从业人员技能要求和调整系数的标准。

轨道交通工程构件制造劳动定额

1 范围

本标准规定了轨道交通工程中各种钢结构桥梁、加工、制造、安装,跨座式铸钢支座、跨座式关节型道岔、各种道岔加工、高速磁悬浮轨道梁功能件、低速磁悬浮轨排制造的劳动定额、定员和工作内容。

本标准适用于轨道交通工程中各种钢结构、道岔产品的制造等项目建设中的劳动管理。

2 轨道交通工程构件制造劳动定额

2.1 构件产品零件加工

2.1.1 钢板预处理

- a) 工作内容: 检配钢板、滚平, 清除氧化皮, 喷底漆, 烘干, 堆码。
- b) 工日定额见表 1。
- c) 根据以上工作内容配置相应符合专业技术等级的人员共 11 人。

表 1 钢板预处理

单位为工日每吨

项 目	钢板滚平	钢板除锈	
		机 械	喷 漆
定 额	0.041 7	0.041 7	0.041 7

2.1.2 作样

- a) 工作内容: 手工制作样杆、样板。
- b) 工时定额见表 2。
- c) 根据以上工序配置相应符合专业技术等级的人员共 2 人。

表 2 作样

单位为分钟每吨

项 目	手工制作样杆、样板
定 额	10.8

注: 表中手工制作样杆、样板, 每吨系指产品总吨数。

2.1.3 划线

- a) 工作内容: 按工艺要求对钢板及型钢进行划线。
- b) 工时定额见表 3。
- c) 根据以上工序配置相应符合专业技术等级的人员共 6 人。

表 3 划线

单位为分钟每件

项 目		钢板宽度/mm							
		100	200	400	600	900	1 200	1 500	1 800
钢板长度/ mm	100	0.500	1.00	2.00	3.00	4.00	5.00	5.50	6.00
	300	1.00	2.00	2.50	3.50	5.00	6.00	7.00	8.00
	600	2.00	2.50	3.00	4.00	5.50	6.50	8.00	9.00
	1 000	2.50	3.00	3.50	4.50	6.00	7.00	8.50	10.0