

ICS 77.160
H 71



中华人民共和国国家标准

GB/T 26053—2010

硬质合金喷焊粉

Spray welding powder for cemented carbide

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:自贡长城硬面材料有限公司、厦门金鹭特种合金有限公司、自贡硬质合金有限责任公司。

本标准主要起草人:李伟、李玉玺、易长宾、颜维、孙东平、邹建平、戴普、贺建乐。

硬质合金喷焊粉

1 范围

本标准规定了硬质合金喷焊粉产品的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书及合同(或订货单)等内容。

本标准适用于破碎法和喷雾法制取的硬质合金喷焊粉。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1480 金属粉末粒度组成的测定 干筛分法

GB/T 1482 金属粉末流动性的测定 标准漏斗法(霍尔流速计)

GB/T 4324.6 钨化学分析方法 邻二氮杂菲光度法测定铁量

GB/T 4324.8 钨化学分析方法 镍量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 火焰原子吸收法和丁二酮肟重量法

GB/T 4324.21 钨化学分析方法 二苯基碳酰二肼光度法测定铬量

GB/T 4324.25 钨化学分析方法 惰气熔融库仑滴定法测定氧量

GB/T 4324.27 钨化学分析方法 燃烧-库仑滴定法测定碳量

GB/T 5060 金属粉末松装密度的测定 第2部分:斯柯特容量计法

GB/T 5124.3 硬质合金化学分析方法 电位滴定法测定钴量

GB/T 5314 粉末冶金用粉末的取样方法

3 要求

3.1 分类和牌号

硬质合金喷焊粉的类别、牌号应符合表1的规定。

表 1

类别	牌号
WC/Co	PF106
	PF106D
	PF112
	PF112D
	PF117
	PF117D
	PF113