



中华人民共和国国家标准

GB/T 34228—2017

耐热浸胶帆布 高温粘合性能试验方法

Dipped heat-resistant canvas—Test method for adhesion strength at
high temperature

2017-09-07 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
耐热浸胶帆布 高温粘合性能试验方法

GB/T 34228—2017

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2017年9月第一版

*

书号: 155066·1-57408

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会浸胶骨架材料分技术委员会(SAC/TC 35/SC 13)归口。

本标准起草单位:芜湖华烨工业用布有限公司、青岛科大新橡塑技术服务有限公司、青岛科技大学、宁波凯驰胶带有限公司、青岛海尔新材料研发有限公司、青岛新材料科技工业园发展有限公司。

本标准主要起草人:谢艳霞、王炳昕、刘莉、应建丽、李伟、孙立水。

耐热浸胶帆布 高温粘合性能试验方法

1 范围

本标准规定了将耐热浸胶帆布与橡胶硫化后制备成为试样,测试其在 100 °C ~ 200 °C 的温度条件下粘合强度、橡胶覆盖率等粘合性能的试验方法。

本标准适用于耐热浸胶帆布高温粘合性能的试验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2941 橡胶物理试验方法试样制备和调节通用程序

GB/T 6038 橡胶试验胶料 配料、混炼和硫化 设备及操作程序

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 12833 橡胶和塑料 撕裂强度和粘合强度测定中的多峰曲线分析

GB/T 30435 电热干燥箱及电热鼓风干燥箱

GB/T 31334.1 浸胶帆布 试验方法 第 1 部分:粘合强度

GB/T 32110 浸胶骨架材料术语及定义

3 术语和定义

GB/T 32110 界定的术语和定义适用于本文件。

4 试验原理

将浸胶帆布与橡胶按一定顺序制成试样模坯,经过硫化后制备成为试样。将试样放入拉力试验机的高温恒温箱内并夹持于上下夹持器上,预热达到规定的时间后,以恒定的速度将试样帆布层与相邻帆布层剥离,测定剥离过程中的剥离力中峰值,该数值与试样宽度的比值为浸胶帆布该温度下的粘合强度;最小剥离力与试样宽度的比值为试样该温度下的最小粘合强度。计算试样两个剥离面的橡胶覆盖率,以较小值作为该试样的橡胶覆盖率。

5 设备和工具

本试验应使用等速伸长(CRE)型拉力试验机,该拉力试验机应符合以下要求:

- a) 配备有符合 GB/T 30435 给出的电热鼓风干燥箱技术要求的高温恒温箱;
- b) 试验机应具有夹持试样的夹持器,在试验过程中,不发生滑动,两夹持器的夹持面应在同一垂直面内,可移动夹持器应能保持恒速运动;
- c) 试验机应配备有可以按照 GB/T 12833 规定的方法对试验数据进行记录和处理的计算机软硬件系统。