

ICS 13.340.20
K 47



中华人民共和国国家标准

GB/T 13034—2003
代替 GB 13034—1991

带电作业用绝缘滑车

Insulated pulleys for live working

2003-06-05 发布

2003-12-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 要求	1
3.1 整体技术要求	1
3.2 电气性能	1
3.3 机械性能	1
3.4 绝缘滑车各部件的材料及工艺要求	1
4 试验方法	3
4.1 抽样	3
4.2 工频耐压试验	3
4.3 机械试验	3
5 分类和标记	3
5.1 型号规格	3
5.2 型号、表示方法	4
6 检验规则	4
6.1 型式检验	4
6.2 出厂检验	4
7 标志、包装和贮存	5
7.1 标志	5
7.2 包装	5
7.3 贮存	5

前 言

本标准代替 GB 13034—1991《带电作业用绝缘滑车》，与原标准的主要差异如下：

——根据 GB/T 1.1—2000 的规定，将本标准的章、条、段进行了重新的编排。例如：将原标准第 4 章材料归入第 3 章第 4 条绝缘滑车各部件材料及工艺要求，使得条理更清楚。

——依据使用及生产需要，将绝缘滑车的型号规格进行了补充完善。

——为使试验更符合实际工况，对电气性能试验施加电压的方式进行了更改。

本标准由全国带电作业标准化技术委员会提出并归口。

本标准由武汉高压研究所、宁波天河电力机具有限责任公司负责起草。

本标准主要起草人：易辉、胡毅、邱以刚、张丽华。

本标准由全国带电作业标准化技术委员会负责解释。

带电作业用绝缘滑车

1 范围

本标准规定了带电作业用绝缘滑车的要求、试验方法、分类、检验规则和标记。
本标准适用于在高压电气设备上进行带电作业用的绝缘滑车。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1303.1 环氧玻璃布层压板

GB/T 6179 I型 六角开槽螺母 C级

GB/T 6181 六角开槽薄螺母 A和B级

GB/T 16927.1 高电压试验技术 第1部分:一般试验要求(GB/T 16927.1—1997, eqv IEC 60060-1:1989)

HG/T 2349 聚酰胺 1010 树脂

3 要求

3.1 整体技术要求

- a) 零件及组合件按图纸合格后才能装配。
- b) 装配后滑轮在中轴上应转动灵活,无卡阻和碰擦轮缘现象。
- c) 吊钩、吊环在吊梁上应转动灵活。
- d) 各开口销不得向外弯,并切除多余部分。
- e) 侧面螺栓高出螺母部分不大于 2 mm。
- f) 侧板开口在 90°范围内无卡阻现象。

3.2 电气性能

各种型号的绝缘滑车电气性能指标均应能通过交流工频 30 kV(有效值)1 min 耐压试验。其中,绝缘钩型滑车应能通过交流工频 44 kV(有效值)1 min 耐压试验。试验以不发热、不击穿为合格。

3.3 机械性能

a) 各种型号的绝缘滑车应分别满足 5 kN、10 kN、15 kN、20 kN 的系列额定负荷的要求(这里额定负荷指吊钩的承载负荷)。

b) 各种型号的绝缘滑车机械性能指标均应能通过 2.0 倍额定负荷,持续时间 5 min 的机械拉力试验,试验以无永久变形或裂纹为合格。

c) 各种型号的绝缘滑车的破坏拉力不得小于 3.0 倍额定负荷。

3.4 绝缘滑车各部件的材料及工艺要求

3.4.1 吊钩、吊环

3.4.1.1 材料

应采用 40Cr 钢或机械性能不低于 40Cr 钢的其他合金结构钢制造。

3.4.1.2 工艺要求

a) 必须用锻造件,机加工前正火处理。