



中华人民共和国国家标准

GB/T 42350—2023

粉煤灰质陶瓷砖

Fly ash ceramic tiles

2023-03-17 发布

2023-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由全国建筑卫生陶瓷标准化技术委员会(SAC/TC 249)归口。

本文件起草单位：山东维统科技有限公司、上海菲拉奥新材料科技有限公司、咸阳陶瓷研究设计院有限公司、山东电盾科技股份有限公司、山东统一陶瓷科技有限公司、山东妙嘉新材料科技有限公司。

本文件主要起草人：袁国梁、王博、乔栓虎、张一函、梁娟、车晶晶、常豪、刘小云、狄萍、孙英彤、刘洪法、陈世伟、张龙。

粉煤灰质陶瓷砖

1 范围

本文件规定了粉煤灰质陶瓷砖的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于压制成型的粉煤灰质陶瓷砖。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 3810.1 陶瓷砖试验方法 第1部分:抽样和接收条件
- GB/T 3810.2 陶瓷砖试验方法 第2部分:尺寸和表面质量的检验
- GB/T 3810.3 陶瓷砖试验方法 第3部分:吸水率、显气孔率、表观相对密度和容重的测定
- GB/T 3810.4 陶瓷砖试验方法 第4部分:断裂模数和破坏强度的测定
- GB/T 3810.5 陶瓷砖试验方法 第5部分:用恢复系数确定砖的抗冲击性
- GB/T 3810.6 陶瓷砖试验方法 第6部分:无釉砖耐磨深度的测定
- GB/T 3810.7 陶瓷砖试验方法 第7部分:有釉砖表面耐磨性的测定
- GB/T 3810.8 陶瓷砖试验方法 第8部分:线性热膨胀的测定
- GB/T 3810.9 陶瓷砖试验方法 第9部分:抗热震性的测定
- GB/T 3810.10 陶瓷砖试验方法 第10部分:湿膨胀的测定
- GB/T 3810.11 陶瓷砖试验方法 第11部分:有釉砖抗釉裂性的测定
- GB/T 3810.12 陶瓷砖试验方法 第12部分:抗冻性的测定
- GB/T 3810.13 陶瓷砖试验方法 第13部分:耐化学腐蚀性的测定
- GB/T 3810.14 陶瓷砖试验方法 第14部分:耐污染性的测定
- GB/T 3810.15 陶瓷砖试验方法 第15部分:有釉砖铅和镉溶出量的测定
- GB/T 4100—2015 陶瓷砖
- GB/T 4122.6 包装术语 第6部分:印刷
- GB 6566 建筑材料放射性核素限量
- GB/T 9195 建筑卫生陶瓷分类及术语
- GB/T 13891 建筑饰面材料镜向光泽度测定方法
- GB 21252 建筑卫生陶瓷单位产品能源消耗限额

3 术语和定义

GB/T 9195 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

粉煤灰质陶瓷砖 fly ash ceramic tile

由粉煤灰、黏土、长石和石英等无机原材料为主要原料经成形、高温烧成等生产工艺制成的陶瓷砖。