



中华人民共和国国家标准

GB/T 12220—2015
代替 GB/T 12220—1989

工业阀门 标志

Industrial valves—Marking

(ISO 5209-1977, General purpose industrial valves—Marking, MOD)

2015-05-15 发布

2016-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 12220—1989《通用阀门 标志》，本标准与 GB/T 12220—1989 相比，主要技术变化如下：

- 修改了标准名称；
- 修改了原标志项目表，分为表 1(必须使用的标志)和表 2(其他标志)，使标记的项目内容明确具体，符合相关法规的需要；
- 将原“受压部件材料代号”修改为“阀体材料牌号”和“阀盖材料牌号”；
- 增加了适用介质、密封副配对材料牌号、流量系数、最大允许工作压差、减压阀进出口端工作压力范围、整定压力、流道面积或流道直径、额定排量或额定排量系数、开启高度等标志和特种类型阀门的标示内容；
- 删除了质量和试验标记、检验人员印记等；
- 增加了标志要求和通用标志；
- 将原不小于 DN50 的标记和大于 DN50 的标志，修改为不小于 DN32 的标记和大于 DN320 的标志。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 5209—1977《通用工业阀门 标志》(英文版)。

本标准与 ISO 5209—1977 相比在结构上有较多调整，在内容上补充了一些新内容。主要技术性差异如下：

- 增加了规范性引用文件及相应的引用；
- 增加了标志要求；
- 增加了调节阀类、减压阀类、安全阀类的特性参数标志；
- 将原不小于 DN50 的标记和小于 DN50 的标志，修改为不小于 DN32 的标记和小于 DN320 的标志。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国阀门标准化技术委员会(SAC/TC 188)归口。

本标准起草单位：合肥通用机械研究院、宁波埃美柯铜阀门有限公司、合肥通用机电产品检测院、科福龙阀门有限公司、安徽方兴实业(集团)有限公司。

本标准主要起草人：刘晓春、郑雪珍、王晓钧、余金亮、方作胜。

本标准历次版本发布情况为：

- GB/T 12220—1989。

工业阀门 标志

1 范围

本标准规定了工业阀门的标志内容和标记方法。

本标准适用于工业金属阀门。如果阀门产品标准与本标准不一致时,以阀门产品标准中要求为准。其他阀门可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1047 管道元件 DN(公称尺寸)的定义和选用(GB/T 1047—2005,ISO 6708:1995,MOD)

GB/T 1048 管道元件 PN(公称压力)的定义和选用(GB/T 1048—2005,ISO/CD 7268:1996,MOD)

GB/T 7306(所有部分) 55°密封管螺纹(GB/T 7306.1~7306.2—2000,eqv ISO 7-1:1994)

GB/T 7307 55°非密封管螺纹(GB/T 7307—2001,eqv ISO 228-1:1994)

GB/T 9113 整体钢制管法兰

GB/T 12716 60°密封管螺纹

3 标志内容

3.1 阀门必须使用的标志

公称尺寸不小于 DN32 的阀门必须使用的标志见表 1。

表 1 必须使用的标志

项目	标志	项目	标志
1	公称尺寸 DN 或 NPS	7	阀盖材料成型的铸造炉号或锻造批号
2	公称压力 PN 或压力级 Class ^a	8	依据的产品标准号
3	制造商的厂名或商标	9	介质允许流向 ^c
4	阀体材料牌号 ^b	10	手轮或手柄启闭标志
5	阀体材料成型的铸造炉号或锻造批号	11	制造年、月
6	阀盖材料牌号 ^b		

^a 电站阀门可标记最高使用温度和对应的最大允许工作压力,如 P₅₄100。
^b 铜合金、铝合金材料的阀体、阀盖上可不标注材料牌号,材料牌号在铭牌上予以标记。
^c 单向阀门必须标记介质允许流向箭头。