



中华人民共和国国家标准

GB/T 16905—1997

集装箱正面吊运起重机试验方法

Test method for the crane of container front-handling mobile

1997-07-04发布

1998-02-01实施

国家技术监督局发布

前　　言

集装箱正面吊运起重机是70年代后期发展起来的集装箱装卸设备。为了验证集装箱正面吊运起重机性能的先进性、安全性与制造质量是否符合相应标准及设计规定,提高集装箱正面吊运起重机的作业完好率以保障港口集装箱安全装卸作业,制定一个统一的集装箱正面吊运起重机试验方法标准,是十分必要的。

本标准是根据目前我国集装箱正面吊运起重机设计、制造、安装、调试的基本技术状况,并参照采用ISO4310标准中试验载荷的相关内容编制的。

本标准附录A、附录B、附录C都是提示的附录。

本标准由中华人民共和国交通部提出。

本标准由交通部水运科学研究所归口。

本标准起草单位:交通部水运科学研究所、武汉交通科技大学、交通部广州港口机械实业总公司。

本标准主要起草人:桂寿平、陆范宜、张源鑫、邝锦富、胡吉全。

中华人民共和国国家标准

集装箱正面吊运起重机试验方法

GB/T 16905—1997

Test method for the crane of container front-handling mobile

1 范围

本标准规定了集装箱正面吊运起重机(以下简称正面吊运机)的试验方法。

本标准适用于装卸 20 ft 及大于 20 ft 集装箱的正面吊运机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 6067—85 起重机械安全规程

JT/T 232—95 集装箱正面吊运起重机技术条件

JT 5020—86 港口装卸机械司机室

JB 3774—84 工程机械噪声限值和测量方法

3 检测内容概要

3.1 检测正面吊运机在试验载荷下的工作性能参数及强度;电气设备及线路敷设的正确性,工作可靠性、安全性;液压系统及元件的工作可靠性;整机稳定性及使用安全性。

3.2 测定正面吊运机自身质量、工作速度、作业范围、结构强度与刚性、电气元件绝缘性、液压件压力值、司机室噪声及司机座席处振动等数值。

4 试验用仪器和工具

4.1 试验用仪器和工具必须经法定计量部门检定并处于有效使用期内,其精度应满足测试需要。

4.2 试验用仪器和工具可参照附录 A(提示的附录)。

5 试验条件

5.1 正面吊运机应符合设计规定,处于正常工作状态。

5.2 正面吊运机应具有产品合格证、制造厂名称、产品型号、产品编号、出厂日期。

5.3 检查正面吊运机各总成、部件、附件、附属装置及随机工具的完整性及牢固程度。

5.4 正面吊运机上运动件摩擦副应配合良好,润滑正常,无不正常磨损或损坏。

5.5 正面吊运机上运动件摩擦副应进行磨合,其规则为:

a) 磨合期间应按吊运机使用说明书仔细操作、保养,避免超载作业或超速行驶。应经常检查吊运机各部的紧固情况及工作状况,发现问题必须立即处理并做详细记录。

b) 行驶磨合时间 50 h。

c) 载荷与行驶时的动力限制应符合表 1 规定。