

ICS 19.060
N 75



中华人民共和国国家标准

GB/T 32858—2016

轴类校直机 通用规范

Shaft straighteners—General specification

2016-08-29 发布

2017-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国试验机标准化技术委员会(SAC/TC 122)归口。

本标准起草单位:长春机械科学研究院有限公司、中国重型机械研究院股份公司、一汽解放汽车有限公司轴齿中心。

本标准主要起草人:张金伟、孙艳明、赵西韩、孙少全。

轴类校直机 通用规范

1 范围

本标准规定了轴类校直机基本和通用的技术要求。

本标准适用于各类手动轴类校直机、自动轴类校直机(以下简称校直机)的设计、制造、检验和验收。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2611—2007 试验机 通用技术要求

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 5465.2 电气设备用图形符号 第2部分:图形符号

JB/T 6147—2007 试验机包装、包装标志、储运技术要求

3 校直机的分类与主参数系列

3.1 分类

3.1.1 按工作方式可分为:

- a) 手动校直机:手动设置校直位移或加载力,对工件进行校直,通过人工或自动获取检测数据的校直机;
- b) 自动校直机:自动设置校直位移或加载力,并自动对工件进行校直和检测结果判定的校直机。除具备自动校直机的全部功能以外,还具有自动上、下料及自动分选功能的校直机通常称为全自动校直机。

3.1.2 按加载控制方式可分为:

- a) 机械式校直机:采用电动机作为动力源,通过机械系统传送加载力的校直机;
- b) 液压式校直机:采用液压缸作为动力源,通过液压系统传送加载力的校直机。

3.2 主参数

3.2.1 校直机的主参数为最大加载力,单位为千牛(kN)。

3.2.2 校直机主参数宜按表1规定选取。

表1 校直机主参数系列

校直机	主参数系列
最大加载力 kN	10、20、50、100、200(300)、500、1 000、2 000(3 000)、5 000、10 000
注:“()”内的参数为不优先推荐的参数。	