

ICS 83.140.10  
G 31



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 34849—2017

---

## 双向拉伸聚苯乙烯热收缩薄膜

Biaxially oriented polystyrene heat shrinkable film

2017-11-01 发布

2018-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本标准起草单位:广东华业包装材料有限公司、佛山市南方包装有限公司、佛山市辉鸿塑胶模具有限公司、广州质量监督检测研究院、上海郡是新塑材有限公司、大连塑料研究所有限公司。

本标准主要起草人:陈友标、洪星、刘长来、程小炼、孙世彧、彭开琚、阎励、彭永杰。

# 双向拉伸聚苯乙烯热收缩薄膜

## 1 范围

本标准规定了双向拉伸聚苯乙烯热收缩薄膜(以下简称薄膜)的分类和规格、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以聚苯乙烯树脂为主要原料,用平膜法挤出经双向拉伸工艺制成并具有热收缩性能的薄膜。

本标准不适用于直接接触食品的薄膜。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志

GB/T 1040.3—2006 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件

GB/T 2410—2008 透明塑料透光率和雾度的测定

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 6672—2001 塑料薄膜和薄片 厚度测定 机械测量法

GB/T 6673—2001 塑料薄膜和薄片 长度和宽度的测定

GB/T 8807—1988 塑料镜面光泽试验方法

GB/T 10006—1988 塑料薄膜和薄片摩擦系数试验方法

GB/T 34848—2017 热收缩薄膜收缩性能试验方法

## 3 分类和推荐尺寸

### 3.1 分类

按横向收缩率分为:低收缩膜、中收缩膜和高收缩膜。

### 3.2 推荐尺寸

厚度:0.040 mm、0.045 mm、0.050 mm、0.060 mm、0.070 mm。

宽度:150 mm~1 500 mm

长度:2 000 m~6 000 m

其他尺寸由供需双方商定。

## 4 要求

### 4.1 尺寸偏差

#### 4.1.1 厚度偏差

平均厚度偏差和厚度极限偏差应符合表1的规定。