



中华人民共和国国家标准

GB/T 4857.16—90

运输包装件基本试验 采用压力试验机的堆码试验方法

Basic tests for transport packages—
Stacking test using compression tester

1990-12-25 发布

1991-10-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

运输包装件基本试验 采用压力试验机的堆码试验方法

GB/T 4857.16—90

Basic tests for transport packages—
Stacking test using compression tester

本标准参照采用国际标准 ISO 2874—1985《包装——完整、满装的运输包装件采用压力试验机的堆码试验方法》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了对运输包装件采用压力试验机进行堆码试验的方法。这种试验适用于评定运输包装件在堆码时的耐压强度及对内装物的保护能力。它既可以作为研究包装件受压影响(变形、蠕变、压坏或破裂)的单项试验,也可以作为一系列试验中的组成部分。

2 引用标准

GB 3538 运输包装件各部位的标示方法
GB 4857.2 运输包装件基本试验 温湿度调节处理

3 试验原理

将包装件置于压力试验机的下压板上,然后将上压板下降,对包装件施加压力。所加压力、大气条件、持续时间、承受压力的情况以及包装件的放置状态,按预定方案进行。

4 试验设备

4.1 压力试验机

压力试验机可采用电机驱动、机械传动或液压传动,能使压板均匀移动,施加预定的压力。

4.1.1 压板刚度

压板应具有足够的刚度。检验压板刚度时,将 100 mm×100 mm×100 mm 硬质木块放在下压板中心位置。当压力试验机将最大额定负荷 75% 的负荷通过上压板施加到木块上时,上下压板表面任何一点变形不得超过 1 mm。

4.1.2 压板尺寸

压板尺寸应超出包装件外形尺寸及与其相接触仿模块的面积。

4.1.3 压板不平度

压板的工作面应当平整,工作面的最高点与最低点的高低差不超过 1 mm。

4.1.4 压板倾斜度

压板在整个试验过程中应处在水平状态,其水平倾斜要保持在千分之二以内。或者用一个万向接头固定在上压板中心位置,使上压板可以向任何方向自由倾斜。

4.2 负荷记录装置