

ICS 77.140.50  
H 46



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 18847—2002

---

## 聚氯乙烯覆膜金属板

Polyvinyl chloride laminated sheet-metal

2002-09-24 发布

2003-04-01 实施

---

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 分类和型号命名 .....	2
5 要求 .....	3
6 测试方法 .....	6
7 检验规则 .....	11
8 标志、包装、储存和运输 .....	12
附录 A(规范性附录) 密合性分级标准 .....	14

## 前 言

本标准非等效采用日本工业标准 JIS K 6744—1992《聚氯乙烯覆膜金属板》，其与 JIS K 6744—1992 标准的主要差异：

——对产品型号命名规则、标记代号进行了重新规定；

——产品适用范围减少了高耐蚀、耐季节性外部装潢用部分，考虑到目前该产品在国内的主要应用范围；

——将原材料金属板种类由原标准的七种减为三种，主要考虑到目前在国内该产品的适用性、各生产厂加工能力以及原材料的配套供给情况；

——增加了产品外观质量、色差、光泽度、耐污染性、背涂层硬度及背涂层厚度等测试项目；

——增加了产品等级以及密合性分级判定方法；

——增加了检验规则及包装、标志、贮存与运输的要求，主要是方便用户使用及操作，更好的保证产品质量，也使产品标准从结构上更趋完善。

本标准由陕西省质量技术监督局提出。

本标准由国家质量监督检验检疫总局批准。

本标准由国家质量监督检验检疫总局归口。

本标准起草单位：西飞国际覆塑金属工业总厂。

本标准主要起草人：李思安、鲁 伟、欧 杰、张佣军、李小书、夏祥泰、方东善、赵中全、王志宏。

# 聚氯乙烯覆膜金属板

## 1 范围

本标准规定了聚氯乙烯覆膜金属板及带材(简称 VCM 产品)的分类、型号命名、产品等级、技术要求、测试方法、检验规则及包装、标志、储存和运输。

本标准适用于 VCM 产品的检查和验收。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 247 钢板和钢带检验、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB 253 煤油

GB/T 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 622 化学试剂 盐酸

GB/T 625 化学试剂 硫酸

GB/T 629 化学试剂 氢氧化钠

GB/T 678 化学试剂 乙醇(无水乙醇)

GB/T 6739 涂膜硬度铅笔测定法

GB 6852 pH 基准试剂 氢氧化钙

GB/T 8544 铝及铝合金冷轧带材

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

GB/T 13237 优质碳素结构钢冷轧薄钢板及钢带

GB/T 13452.2 色漆和清漆 漆膜厚度的测定

GB/T 15675 连续电镀锌冷轧钢板及钢带

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**高光类产品 high gloss type products**

指面膜层中含有增亮层 PET(聚对苯二甲酸乙二醇酯)或其他能产生增亮效果的产品类型。

### 3.2

**亚光类产品 low gloss type products**

指面膜层中含有半光亮或亚光亮层 PVC(聚氯乙烯)或其他能产生半光亮或亚光亮效果的产品类型。