



中华人民共和国国家标准

GB/T 28626—2012

彩色复印机图像质量评价方法

Methods of evaluation for image quality of hardcopy by color copiers

2012-07-31 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 测试环境和条件	1
5 测试仪器与材料	2
6 评价项目	2
7 测试方法	3
附录 A (规范性附录) 摩擦试验机基本要求	8

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国复印机械标准化技术委员会(SAC/TC 147)归口。

本标准主要起草单位：天津复印技术研究所、珠海天威飞马打印耗材有限公司、天津市中环天佳电子有限公司、理光图像技术(上海)有限公司深圳分公司、柯尼卡美能达(中国)投资有限公司、夏普办公设备(常熟)有限公司、佳能(中国)有限公司、东芝泰格信息系统(深圳)有限公司、上海富士施乐有限公司、三星电子(山东)数码打印机有限公司。

本标准主要起草人：刘慧玲、张希平、姜真、刘生应、陈挺、王强、鲁俊和、陈颂昌、仇相如、李龙日。

彩色复印机图像质量评价方法

1 范围

本标准规定了彩色复印品的图像质量评价方法。

本标准适用于彩色静电复印机印品图像质量的评价。与消耗材料(如:光导鼓、显影剂等)相关的印品图像质量评价可选取其中部分项目。其他包含复印功能的彩色设备可参考使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 13963—2008 复印机术语

GB/T 28625—2012 彩色复印机测试版

3 术语和定义

GB/T 28625—2012 和 GB/T 13963—2008 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

色点 extraneous marks

全白版的复印品上清晰可辨的墨粉颗粒或者聚集体。

3.2

白点 voids

全色版的复印品上清晰可辨的空白孔或者间隙。

4 测试环境和条件

4.1 测试环境

测试环境如下:

- a) 环境温度:18℃~28℃;
相对湿度:40%~60%。
- b) 试验台照度:500 lx~1 500 lx。
- c) 照明光源:CIE 标准照明体 D₅₀。

4.2 测试条件

4.2.1 样本应在 4.1a)规定的实验室测试环境中放置 2 h 后,方可进行测试。

4.2.2 进行颜色评价的观察者必须是非色盲或非色弱的正常色觉观察者。

4.2.3 被测样本放在 3 张普通白色复印纸上进行观察。

4.2.4 凡用反射密度计测量时,应在样本下铺垫 5 张与样本同批次的复印纸,并且均测量 ISO A 状态的绝对密度值。