



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14977—94

---

## 热轧钢板表面质量的一般要求

General requirement of surface finish  
for hot rolled steel plates

1994-06-13 发布

1995-01-01 实施

---

国家技术监督局 发布

(京)新登字 023 号

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
热轧钢板表面质量的一般要求  
GB/T 14977—94

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

<http://www.bzcbs.com>

电话: 63787337、63787447

1994 年 11 月第一版 2004 年 12 月电子版制作

\*

书号: 155066 · 1-11133

版权专有 侵权必究

举报电话: ( 010 ) 68533533

# 中华人民共和国国家标准

## 热轧钢板表面质量的一般要求

GB/T 14977—94

General requirement of surface finish  
for hot rolled steel plates

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了热轧钢板表面缺陷(以下简称缺陷)的深度、影响面积、限度、修整的要求及钢板厚度的限度。

本标准适用于厚度为 $>4\text{ mm}$ ~ $200\text{ mm}$ 的热轧钢板。

### 2 定义

本标准中缺陷的定义如附录 A 所述。

### 3 缺陷的限度

#### 3.1 缺陷深度和影响面积的限度

##### 3.1.1 深度

缺陷的深度应从缺陷的附近清除氧化铁皮后的产品表面进行测量。

##### 3.1.2 影响面积

3.1.2.1 对于孤立的点状缺陷,以比缺陷的外接圆大  $50\text{ mm}$  为半径围绕缺陷画圆来确定影响面积,如图 1 所示。

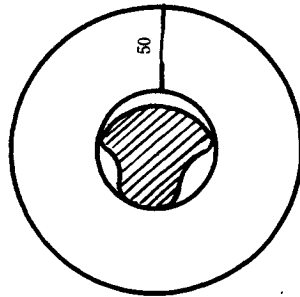


图 1 孤立的点状不连续影响面积

如果这种缺陷靠近板边,以画圆在板内的实际面积来确定影响面积。

3.1.2.2 在缺陷以聚集或线状出现的情况下,用距聚集或线状缺陷的外接矩形或方形  $50\text{ mm}$  画矩形或方形来确定影响面积,如图 2、3 所示。