



中华人民共和国国家标准

GB/T 2481.1—1998
eqv ISO 8486-1:1996

固结磨具用磨料 粒度组成的检测和标记 第1部分:粗磨粒 F4~F220

Bonded abrasives—Determination and designation
of grain size distribution—
Part 1: Macrogrits F4 to F220

1998-11-18 发布

1999-09-01 实施

国家质量技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
固结磨具用磨料 粒度组成的检测和标记
第 1 部分:粗磨粒 F4~F220
GB/T 2481.1--1998

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码: 100045

<http://www.bzcbs.com>

电话: 63787337、63787447

1999 年 4 月第一版 2004 年 12 月电子版制作

*

书号: 155066 · 1-15648

版权专有 侵权必究
举报电话: (010) 68533533

前 言

本标准等效采用国际标准 ISO 8486-1:1996《固结磨具用磨料 粒度组成的检测和标记 第1部分:粗磨粒 F4~F220》。其中粒度组成及标记与国际标准是一致的,检测条件和方法也基本一致,这有利于国际贸易。但由于试验筛筛孔尺寸、筛分条件的差异会产生较大的偏差,故本标准提出了用标准砂对筛分值进行校正的方法,以达到粒度组成检测结果的统一、准确。本标准在编辑上,与国际标准一致。

本标准是根据积极采用国际标准和国外先进标准的原则,而对 GB 2477—83《磨料粒度及其组成》和 GB 2481—83《磨料粒度组成测定方法》中粗磨粒部分进行修订。本次修订,将原属于 GB 2477—83 和 GB 2481—83 的粗磨粒部分归入本标准,且粒度标记和粒度组成用试验筛标记方法变化较大,加严了对试验筛的要求,增加了粒度组成的允许偏差,取消 F240 粒度号,而将其归入微粉系列中。

本标准从实施之日起,同时代替 GB 2477—83 和 GB 2481—83 中粗磨粒部分。

GB/T 2481—1998 总标题为“固结磨具用磨料 粒度组成的检测和标记”,并由以下部分组成:

第1部分:粗磨粒 F4~F220

第2部分:微粉 F230~F1200

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国磨料磨具标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:郑州磨料磨具磨削研究所。参加起草单位:七砂集团有限责任公司、白鸽(集团)股份有限公司。

本标准主要起草人:包华、傅凤理、向祖仁、陈德光。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是由各国家标准团体(ISO 成员团体)构成的世界范围的联合机构。国际标准的制定工作通常是通过 ISO 技术委员会进行的。对某一专业感兴趣的每一个成员团体有权参加该专业的技术委员会。与 ISO 有联系的政府或非政府性的国际组织也参加其工作。ISO 与国际电工委员会(IEC)在所有的电工标准化方面有着紧密的联系。

技术委员会采用的国际标准草案经成员团体投票。参加投票的成员团体至少有 75%同意,该标准才能作为国际标准出版。

国际标准 ISO 8486-1 是由 ISO/TC 29(小工具技术委员会)/SC5(磨料磨具分委员会)制定的。

本标准 ISO 8486-1 修订和取代 ISO 8486:1986

ISO 8486 总标题为“固结磨具用磨料 粒度组成的检测和标记”,并由以下部分组成:

- 第 1 部分:粗磨粒 F4~F220
- 第 2 部分:微粉 F230~F1200

中华人民共和国国家标准

固结磨具用磨料 粒度组成的检测和标记

第 1 部分:粗磨粒 F4~F220

GB/T 2481.1—1998
eqv ISO 8486-1:1996

代替 GB 2477—83
GB 2481—83

**Bonded abrasives—Determination and designation
of grain size distribution—
Part 1: Macrogrits F4 to F220**

1 范围

本标准规定了刚玉和碳化硅磨料, F4~F220 粗磨粒粒度组成及其检测方法, 并规定了粒度标记方法。

本标准适用于制造固结磨具和一般工业用途的磨粒, 以及从固结磨具上回收的磨粒。

2 引用标准

下列标准所包含的条文, 通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时, 所示版本均为有效。所有标准都会被修订, 使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 4676—1984 普通磨料取样方法

GB/T 6003.1—1997 金属丝编织网试验筛

GB/T 16458.1—1996 磨料磨具术语 第 1 部分: 磨料术语

3 定义

本标准采用下列定义:

3.1 磨粒 abrasive grain

依照 GB/T 16458.1—1996 中 2.2。

3.2 粒度组成 grain size distribution

依照 GB/T 16458.1—1996 中 2.3.2。

4 粒度组成检测

4.1 装置及标准砂

4.1.1 筛机

φ200 型拍击式振筛机, 转速 290 r/min, 拍击次数 156 次/min, 拍击高度 38 mm。在此两种合力的作用下整套筛应能旋转自如。筛机上装有支撑筛子的托盘, 盖上装有一软塞。

4.1.2 试验筛¹⁾

1) 可与全国磨料磨具标准化技术委员会秘书处联系购买。

地址: 郑州市华山路 121 号, 邮编: 450007, 电话: 0371-7614280。

本信息是为方便本标准的使用者而提供的, 能得到同样结果的等效产品皆可使用。