



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 28618—2012

---

## 机械产品再制造 通用技术要求

Remanufacturing—General technical requirements for  
mechanical products

2012-06-29 发布

2012-12-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
机械产品再制造 通用技术要求

GB/T 28618—2012

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.gb168.cn](http://www.gb168.cn)

服务热线: 010-68522006

2012年10月第一版

\*

书号: 155066·1-45476

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国绿色制造技术标准化技术委员会(SAC/TC 337)提出并归口。

本标准起草单位:装备再制造技术国防科技重点实验室、中机生产力促进中心、中国重汽集团济南复强动力有限公司、徐工集团工程机械股份有限公司、合肥工业大学、中国人民解放军第五七一九工厂、中国标准化研究院。

本标准主要起草人:徐滨士、邱城、张伟、史佩京、刘渤海、肖承翔、奚道云、罗建明、黄铁、闫丽娟、伍佳伟、张秀芬、付允、向巧、何勇、周新远、王文宇、刘赞。

# 机械产品再制造 通用技术要求

## 1 范围

本标准规定了机械产品再制造通用性技术要求。

本标准适用于机械产品再制造,其他产品再制造也可参考使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 27611 再生利用产品和再制品通用要求及标识

GB/T 28619—2012 再制造 术语

## 3 术语和定义

GB/T 28619—2012 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 总则

- 4.1 机械产品再制造应符合国家有关资源利用、环境保护法律法规及相关国家标准规定。
- 4.2 再制造产品的质量特性和安全性能应不低于原型新品。
- 4.3 机械产品再制造基本流程参见附录 A。
- 4.4 拆解后的机械产品零部件应进行清洗。
- 4.5 拆解及清洗后的产品零部件应进行再制造性评估并分类。
- 4.6 可再制造的产品应进行再制造设计,包括制定再制造技术方案及实施技术依据。
- 4.7 再制造产品出厂前应通过产品性能检测。
- 4.8 再制造产品必须明示再制造标识,标识应符合 GB/T 27611 的规定。
- 4.9 再制造产品包装及随机技术文件参照同类新产品要求执行。

## 5 通用技术要求

### 5.1 再制造毛坯初步检验

- 5.1.1 再制造毛坯再制造前应进行初步检验,以判断其是否符合再制造要求。
- 5.1.2 对于初步判断有再制造价值的产品,在拆解或清洗以后应做进一步的再制造性评估。

### 5.2 再制造毛坯拆解

- 5.2.1 再制造毛坯拆解前应对其功能或性能状态进行确认,并根据再制造毛坯不同的功能、性能状态