

ICS 13.100
C 72



中华人民共和国国家标准

GB 7692—1999

涂装作业安全规程 涂漆前处理工艺安全及其通风净化

Safety code for painting—
Safety, ventilation and air clean-up
for pretreatment process of painting

1999-05-14 发布

1999-12-01 实施

国家质量技术监督局 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 引用标准	1
3 定义	1
4 涂漆前处理区范围	2
第一篇 涂漆前处理工艺安全	
5 一般要求	2
6 有机溶剂、气相除油清洗	3
7 机械前处理除锈	4
8 化学前处理	4
9 钢材预处理流水线	5
10 清除旧漆	5
11 有限空间内的涂漆前处理	5
第二篇 涂漆前处理工艺通风净化	
12 一般要求	6
13 作业场所通风	6
14 化学前处理工艺通风净化	6
15 机械前处理工艺通风净化	7
16 有机溶剂蒸气排出及其净化处理	7
17 钢材预处理通风及其净化处理	8
18 通风系统	8
附录 A(提示的附录) 抛丸室排风量计算	9
附录 B(提示的附录) 压缩空气射流所及缝隙处带尘气流外流速度计算	9

前 言

本标准作为《涂装作业安全规程》标准体系中的一项通用标准,该标准与体系中的 GB 6514—1995《涂装作业安全规程 涂漆工艺安全及其通风净化》等其他标准相协调配套。

本标准在原 GB 7692—1987《涂装作业安全规程 涂漆前处理工艺安全》和 GB 7693—1987《涂装作业安全规程 涂漆前处理工艺通风净化》基础上,进行修订合并为一项标准,代替原两项标准。本标准对原标准在编辑上作了较大的调整,主要按前处理的机械和化学两大部分来分类,在内容上增加、删除及修改了部分条款。

主要变更如下:

1. 不涉及劳动安全、卫生要求,而仅属于工艺性或环保标准的技术参数,本标准不予列入。
2. 原标准中“限制”使用火焰法清除旧漆改为“禁止”。
3. 原标准中“限制”使用干喷砂改为“严格限制”。
4. 取消原标准中用“喷淋法酸洗处理”的提法。
5. 对机械除锈采用抛丸室的排风量计算,改为按每台抛丸器抛丸量大小来考虑不同的计算方法。

本标准的附录 A、附录 B 是提示的附录。

本标准由中华人民共和国劳动部提出。

本标准由全国涂装作业安全标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:上海市机电设计研究院。

本标准参加起草单位:江苏省劳动保护科学技术研究所、宜兴市涂装设备厂。

本标准主要起草人:徐忠国、陆哲明、孙新研。

中华人民共和国国家标准

涂装作业安全规程 涂漆前处理工艺安全及其通风净化

GB 7692—1999

Safety code for painting—
Safety, ventilation and air clean-up
for pretreatment process of painting

代替 GB 7692~7693—1987

1 范围

本标准规定了涂漆前处理工艺及其通风净化的通用安全卫生技术要求。

本标准适用于涂漆前处理工艺及其通风净化系统的设计、施工安装、验收及使用。船舶、桥梁、建筑物、大型金属构件等的涂漆前处理作业亦可参照使用。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 2493—1995 砂轮的回转试验方法
- GB 2894—1996 安全标志
- GB 2494—1995 磨具安全规则
- GB/T 3805—1993 特低电压(ELV)限值
- GB 3883.1—1991 手持电动工具的安全 第一部分:一般要求
- GB 4053.3—1993 固定式工业防护栏杆安全技术条件
- GB 6514—1995 涂装作业安全规程 涂漆工艺安全及其通风净化
- GB 8978—1996 污水综合排放标准
- GB 12942—1991 涂装作业安全规程 有限空间作业安全技术要求
- GB 14443—1993 涂装作业安全规程 涂层烘干室安全技术规定
- GB 16297—1996 大气污染物综合排放标准
- GB 50058—1992 爆炸和火灾危险环境电力装置设计规范
- GB J16—1987 建筑设计防火规范
- GB J87—1985 工业企业噪声控制设计规范
- GB J140—1990 建筑灭火器配置设计规范
- JB/T 7992—1995 磨具的检查方法

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 涂漆前处理工艺 pretreatment process of painting

涂装作业中涂料施工前的整个工艺过程。包括工件的除锈、除油、化学预处理、除尘和除旧漆等工