

中华人民共和国国家标准

GB/T 2059—2017 代替 GB/T 2059—2008

铜及铜合金带材

Copper and copper alloy strip

2017-05-31 发布 2017-12-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 2059—2008《铜及铜合金带材》。本标准与 GB/T 2059—2008 相比,主要变化如下:

- ——增加了铜及铜合金代号的表示;
- ——修改了合金牌号和状态的表示;
- ——增加了 H66、BZn18-18、BZn18-26 三个牌号及相应要求;
- ——增加了 QSn8-0.3 牌号 H08 状态;
- ——修改了部分带材的厚度和宽度范围;
- ——修改了部分带材的力学性能;
- ——删除了洛氏硬度(HRB)的规定;
- ——修改了"外形尺寸测量方法",改为"带材外形尺寸检验方法按 GB/T 26303.3 的规定进行";
- ——增加了 YS/T 482《铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法》和 YS/T 483《铜及铜合金分析方法 X 荧光法》的引用;
- ——按 GB/T 228.1—2010 的规定,修改了拉伸试样号;
- ——增加了"取样方法按 YS/T 668 的规定进行,力学性能和工艺性能试样的制备按 YS/T 815 的规定进行"的规定:
- ——增加了带材弯曲试验取样方向的规定。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:中铝洛阳铜业有限公司、宁波兴业盛泰集团有限公司、安徽楚江科技新材料股份有限公司、太原晋西春雷铜业有限公司、铜陵金威铜业有限公司、中色奥博特铜铝业有限公司、绍兴市力博电气有限公司、山东天圆铜业有限公司、凯美龙精密铜板带(河南)有限公司。

本标准主要起草人:赵万花、郭慧稳、李健、刘峰、姚廷鑫、胡勇、朱明益、陈清香、刘清兰、姜业欣、徐高磊、王美芳、刘爱奎、马吉苗、韩淑敏、田原晨、齐兆金、段广超、路彪。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- ----GB/T 2059-1980,GB/T 2059-1989,GB/T 2059-2000,GB/T 2059-2008;
- ——GB/T 2067—1980;
- ---GB/T 2069-1980;
- ——GB/T 11089—1989;
- ----GB/T 15714-1995.

铜及铜合金带材

1 范围

本标准规定了铜及铜合金带材的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书及 订货单(或合同)内容。

本标准适用于一般用途的加工铜及铜合金带材(以下简称带材)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 228.1-2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法
- GB/T 351 金属材料 电阻系数测量方法
- GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法
- GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分
- GB/T 6147 精密电阻合金热电动势率测试方法
- GB/T 6148 精密电阻合金电阻温度系数测定方法
- GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书
- GB/T 17793 一般用途的加工铜及铜合金板带材外形尺寸及允许偏差
- GB/T 26303.3 铜及铜合金加工材外形尺寸检验方法 第3部分:板带材
- YS/T 347 铜及铜合金 平均晶粒度测定方法
- YS/T 478 铜及铜合金导电率涡流检测方法
- YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法
- YS/T 483 铜及铜合金分析方法 X 荧光法
- YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法
- YS/T 815 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态和规格

带材的牌号、状态和规格应符合表 1 的规定。