



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 36172—2018

---

## 现场安装聚乙烯套球墨铸铁管线

Polyethylene sleeving of ductile iron pipelines for site application

(ISO 8180:2006, Ductile iron pipelines—  
Polyethylene sleeving for site application, MOD)

2018-05-14 发布

2019-02-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 原材料要求 .....	2
5 技术要求 .....	2
6 试验方法 .....	4
7 检查和验收 .....	4
8 安装方法 .....	4
9 标识 .....	5
10 贮存和运输 .....	5
附录 A (资料性附录) 本标准章条编号与 ISO 8180:2006 章条编号对照 .....	6
附录 B (资料性附录) 本标准与 ISO 8180:2006 技术性差异及其原因 .....	7
附录 C (资料性附录) 安装方法 .....	8

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 8180:2006《球墨铸铁管线 现场安装用聚乙烯套》。

本标准与 ISO 8180:2006 相比在结构上有较多调整,附录 A 中列出了本标准与 ISO 8180:2006 条款编号对照一览表。

本标准与 ISO 8180:2006 相比存在技术性差异,这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线(∟)进行标示,附录 B 中给出了相应技术性差异及其原因一览表。

本标准还做了下列编辑性修改:

——修改了标准名称。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:新兴铸管股份有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:程爱民、申勇、李宁、侯捷、杨万良、王颖、车蕾、李军。

# 现场安装聚乙烯套球墨铸铁管线

## 1 范围

本标准规定了现场安装球墨铸铁管线用聚乙烯套的术语和定义、原材料要求、技术要求、试验方法、检查和验收、安装方法、标识、贮存及运输。

本标准适用于在腐蚀性土壤环境中铺设的球墨铸铁管线,在管子及其配件附加的防腐蚀措施。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1033.1 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第1部分:浸渍法、液体比重瓶法和滴定法 (GB/T 1033.1—2008,ISO 1183-1:2004,IDT)

GB/T 1040.3 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件 (GB/T 1040.3—2006,ISO 527-3:1995,IDT)

GB/T 1408.1 绝缘材料 电气强度试验方法 第1部分:工频下试验 (GB/T 1408.1—2006,IEC 60243-1:1998,IDT)

GB/T 1410 固体绝缘材料体积电阻率和表面电阻率试验方法 (GB/T 1410—2006,IEC 60093:1980,IDT)

GB/T 9639.1—2008 塑料薄膜和薄片 抗冲击性能试验方法 自由落镖法 第1部分:梯级法 (ISO 7765-1:1988,IDT)

GB/T 16578.2 塑料 薄膜和薄片 耐撕裂性能的测定 第2部分:埃莱门多夫(Elmendor)法 (GB/T 16578.2—2009,ISO 6383-2:1983,IDT)

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**聚乙烯套 polyethylene sleeving**

用聚乙烯膜制成的管状或片状的套。

### 3.2

**聚乙烯膜 polyethylene film**

聚乙烯原材料经挤压制成的薄膜。

### 3.3

**再生品 regenerated products**

使用回收利用的材料作为原料重新加工的聚乙烯膜。

### 3.4

**再制品 re-worked products**

采用聚乙烯膜制造商生产的清洁、无污染的、同类型的聚乙烯膜余料掺入新料中生产出的聚乙烯膜。